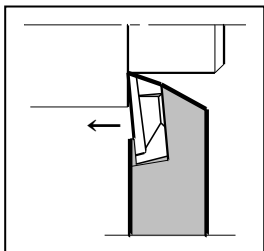


**TMR型
前挽き**

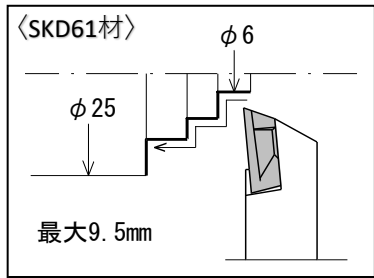
深切り込み(9.5mm可)のツールです

随分喜ばれています
是非お試しください!

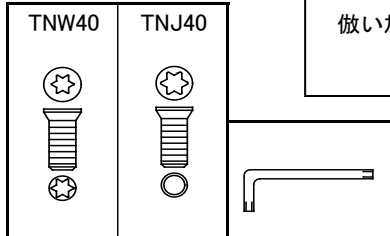
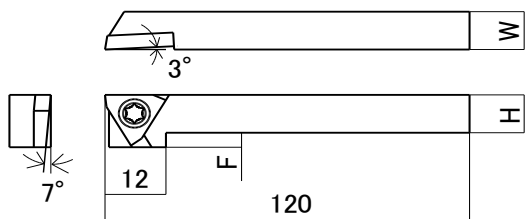
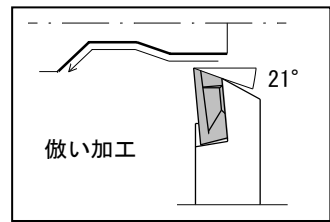
《外径加工》



- シャープな切れ刃で研磨ブレーカ採用!
- ステンレスや難削材にも、威力を発揮します。
- HRC60° 材削りも可能です。



[テーパ加工も可能]



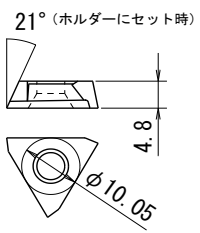
■ホルダー

型番	寸法(mm)			クランプねじ	レンチ	適用チップ
	H	W	F			
TMKHR 1010	10	10	4.5	TNW40 両端レンチ穴付き	LX08	TMR98-BAT/01/02 TMR98-NZ
TMKHR 1212	12	12	2.5			
TMKHR 1616	16	16	0	TNJ40	LX15	
TMKHR 2020	20	20	0			
TMKHR 2525	25	25	0			

チップ材種

『SPC-30X』

- ・靱性の優れた超微粒子超硬母材に
- 高硬度、耐摩耗性に優れたPVDコーティング

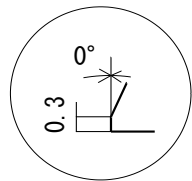


【推奨切削条件】

被削材	高速度鋼(ダイス鋼等)	ステンレス鋼	炭素鋼
切削速度(m/min)	30~65	50~90	70~120
送り量(mm/rev)	0.03~0.05	0.03~0.07	0.03~0.08

●チップ

《BAT 刃先拡大図》



形状	チップ 型番	寸法(mm)				
		A	B	切込量	ノーズR	θ°
	TMR98-BAT	1.2	12	10	0.03	15°
	TMR98-BAT01	1.2	12	10	0.1	15°
	TMR98-BAT02	1.2	12	10	0.2	15°
	TMR98-BAT04	1.2	12	10	0.4	15°
	TMR98-NZ	2.2	5.5	2.3	0.03	15°