

SL シリーズ

Cut-off, Back Turning, Thread Turning

突切り/後挽き

ホルダーとチップのセレーションかん合が生む強靱な保持剛性
高硬度ホルダーによる繰り返し使用でも「ガタなし・ズレなし」CNC自動旋盤に最強の味方です。

Serrated engagement of the holder and insert ensures robust, high-rigidity clamping.
Even with repeated use, the high-hardness holder prevents any shift or misalignment, making it an ideal solution for CNC automatic lathes.

**ココが日進の
ポイント**
(金型ではありません)

Nissin key advantage
Not a mold

研磨密着×セレーション拘束

Precision-ground serration interface for rigid, stable locking

<写真は右勝手>
Picture is right-handed



精密CNC自動旋盤・ スモールツール

CNC Precision Automatic Lathe・Small Tools

セレーション部全面研磨の高制度保持構造

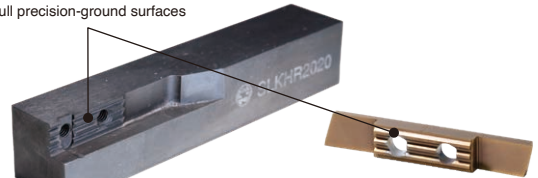
Fully precision-ground serration interface for high-accuracy holding.

脱着しても再現性が変わらないビビリを抑えた強い防振性の
高性能ホルダー

A high-performance holder that delivers strong vibration damping and consistent
repeatability, even after multiple insert changes.

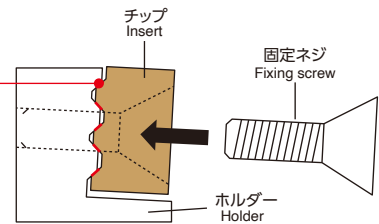
セレーション部全面研磨

Full precision-ground surfaces



研磨密着の セレーション拘束

serration-locked clamping
with precision-ground
contact surfaces



ネジ固定による強靱な保持剛性

robust clamping rigidity achieved through screw-tightened clamping

2本のネジで固定することにより、面当たり拘束となり、切削負荷が大きい突切り・後挽きに強い
Dual-screw fastening ensures full surface contact and high rigidity, ideal for heavy-load parting-off and back-turning.

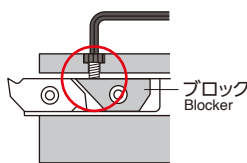
一つ穴時 One hole



※10角のホルダー使用時は、ブロックとホルダーをボルトで
しっかりと締付けてください。
ブロックはホルダーをボルトで固定する時の半掛かりを補強
するためのものでチップのストッパーではありません。

When using a 10-corner holder, ensure that the block and holder are firmly secured by fully tightening the bolts.

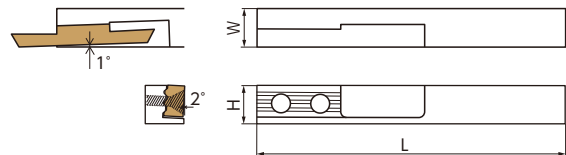
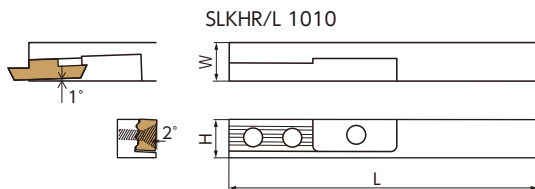
The block is designed to reinforce the partial engagement of the holder when it is secured with bolts. It is not intended to serve as a chip stopper.



二つ穴時 Two holes



※二つ穴チップを使用の際は、
ブロックを取り外してください
When using a two hole insert,
please remove the blocker.



ホルダー Holder

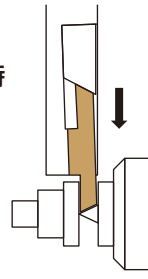
型番 Part Number	寸法 Dimensions (mm)			適用チップ Applicable Insert	固定ネジ Fixing screw	ブロック block	ブロックねじ Block screw	希望小売価格 (円) Suggested Retail Price (yen)
	W	H	L					
SLKHR/L 1010	10	10	103	STAR○○○○ WTNR○○○○	SNS40首下6mm SNS40 under-head length 6mm	BKR/L40	RCB40	17,300
SLKHR/L 1212	12	12	103	STNR○○○○ WTNLR○○○○	TNS40首下8mm SNS40 under-head length 8mm	—	—	17,300
SLKHR/L 1616	16	16	103	STNLR○○○○ WUKR○○○○				20,100
SLKHR/L 2020	20	20	103	SUAR○○○○				20,100

突切りチップ Cut-off Insert

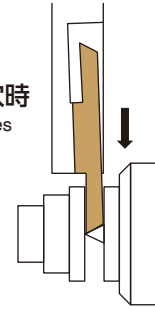


ビブりを抑えた安定加工
Stable machining with reduced chatter

■ 一つ穴時
One hole



■ 二つ穴時
Two holes



■ チップ材種 Insert Grade

『SPC-30X』 SUS316、SUS304L、SCM435、耐熱鋼、調質材等
SUS316, SUS304L, SUM435, Heat-resistant steel, Thermal refining steel etc.

■ チップ型番 Insert Number

※1ケース5個入りと10個入り
Available in 5 pieces per case case and 10 pieces per case

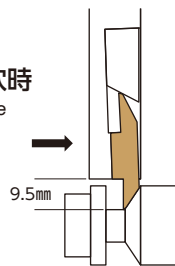
型番 Part Number	寸法 Dimensions (mm)	θ°	最大突切径 Maximum Cut-off Diameter	希望小売価格(円) Suggested Retail Price (yen)				
					W	E	RE	
<p>ブレーカ有 with chip-breaker</p> <p>16°</p>	STAR 8015	1.5	9.5	0.03	20	φ16	4,400	
	STAR 8020	2.0	9.5	0.03	20	φ16	4,400	
	<p>ブレーカ無 without chip-breaker</p> <p>鏡面 mirror-finish</p>	STNR 8015	1.5	9.5	0.03	20	φ16	4,400
		STNLR 8015 (左勝手) Left hand	1.5	9.5	0.03	6	φ16	4,400
		STNR 8020	2.0	9.5	0.03	20	φ16	4,400
		STNLR 8020 (左勝手) Left hand	2.0	9.5	0.03	6	φ16	4,400
<p>ブレーカ無 without chip-breaker</p> <p>鏡面 mirror-finish</p>	WTNR 8020	2.0	13.5	0.03	20	φ23	6,000	
	WTNLR 8020 (左勝手) Left hand	2.0	13.5	0.03	20	φ23	6,000	
	WTNR 8025	2.5	13.5	0.03	20	φ23	6,000	
	WTNLR 8025 (左勝手) Left hand	2.5	13.5	0.03	20	φ23	6,000	
	WTNR 8030	3.0	13.5	0.03	20	φ23	6,000	
	WTNLR 8030 (左勝手) Left hand	3.0	13.5	0.03	20	φ23	6,000	

後挽きチップ Back Turning Insert

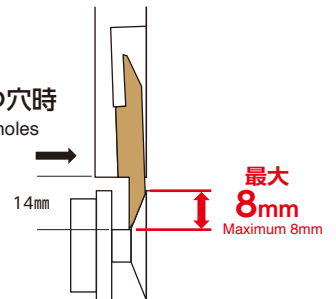


仕上り面の良い切れ味
Excellent cutting performance with superior surface finish

■ 一つ穴時
One hole



■ 二つ穴時
Two holes



■ チップ材種 Insert Grade

『SPC-30X』 SUS316、SUS304L、SCM435、耐熱鋼、調質材等
SUS316, SUS304L, SUM435, Heat-resistant steel, Thermal refining steel etc.

■ チップ型番 Insert Number

※1ケース5個入りと10個入り
Available in 5 pieces per case case and 10 pieces per case

型番 Part Number	寸法 Dimensions (mm)	θ°	希望小売価格(円) Suggested Retail Price (yen)					
				W	E	T	RE	
<p>ブレーカ有 with chip-breaker</p> <p>0.5</p> <p>16°</p>	SUAR 8020	2.0	5.0	2.6	0.03	60	4,600	
	SUAR 8030	3.0	7.0	4.2	0.03	60	4,600	
	<p>ブレーカ無 without chip-breaker</p> <p>鏡面 mirror-finish</p>	SUNR 8020	2.0	5.0	2.6	0.03	60	4,600
		SUNR 8030	3.0	7.0	4.2	0.03	60	4,600
<p>ブレーカ無 without chip-breaker</p> <p>鏡面 mirror-finish</p> <p>3°</p>	WUKR 8038	3.8	13.5	8.0	0.03	73	6,400	