

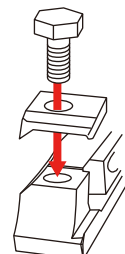
溝入れ/後挽き/突切り

縦に長いチップで、ホルダー損傷への影響がない

切削3分力(主文力・送り分力・背分力)の主分力に、非常に強くチップ把握力が強力

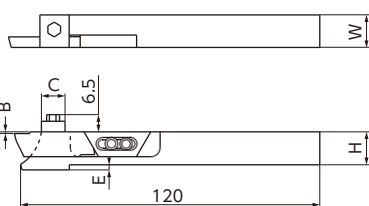
Vertically long chip that ensures the holder remains undamaged.

Offers highly robust chip-clamping performance to withstand the main cutting force of the three cutting-force components (main cutting force, feed force, radial force).



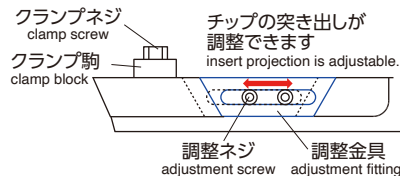
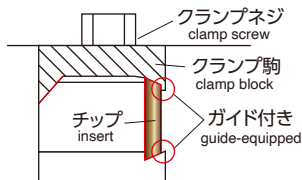
クランプ駒が
完全分離構造

Fully separated clamp block structure



密着部は全面研磨で強力保持

All contact interfaces are precision-ground to deliver robust clamping stability.



ホルダー Holder

型番 Part Number	寸法 Dimensions (mm)					クランプ駒 clamp block	クランプネジ clamp screw	片ロスバナ single-ended wrench	調整金具 adjustment fitting	調整ネジ adjustment screw	Lレンチ L-wrench	希望小売価格(円) Suggested Retail Price (yen)		
NKHR/L 8015K	8	8	1	0.35	9	NKCR/L 8015K	CL30 M3×13L	S30	NKT6015	RE30 M3×6L	LX30	20,500		
NKHR/L 10015K	10	10	0	0.35	9	CL40 M4×13L	NKT8030					20,500		
NKHR/L 10020K	10	10	1	0.5	10.2							NKT6015	20,500	
NKHR/L 10025K	10	10	1	0.5	10.2								NKT8030	20,500
NKHR 10030K	10	10	1	0.5	10.2									NKT6015
NKHR/L 12015K	12	12	0	0.5	9				NKT8030					
NKHR/L 12020K	12	12	0	0.5	10.6		NKT6015					20,500		
NKHR/L 12025K	12	12	0	0.5	10.6							NKT8030	20,500	
NKHR 12030K	12	12	0	0.5	10.6		CL50 M5×15L		S50				20,500	
NKHR/L 16020K	16	16	0	0.5	12							NKT8030	27,500	
NKHR/L 16025K	16	16	0	0.5	12	NKT6015		27,500						
NKHR/L 16030K	16	16	0	0.5	12		NKT8030	27,500						

クランプ駒
clamp block



クランプネジ
clamp screw



片ロスバナ
single-ended wrench



調整金具
adjustment fitting



調整ネジ
adjustment screw



Lレンチ
L-wrench



溝入れチップ Grooving Inserts

刃長が長く横挽き加工が可能です
The long blade length enables efficient cross-cutting.

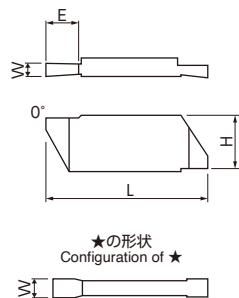
チップ材種 Insert Grade

『SPC-30X』 SUS316, SUS304L, SCM435, 耐熱鋼、調質材等

SUS316, SUS304L, SUM435, Heat-resistant steel, Thermal refining steel etc.

チップ型番 Insert Number

型番 Part Number	寸法 Dimensions (mm)				適用ホルダー Applicable Holder	希望小売価格(円) Suggested Retail Price (yen)	
	W +0.03 -0	E	L	H			
MDE 60052	0.52	2.4	20.7	6	NKHR 8015K NKHR 10015K NKHR 12015K	3,100	
MDE 60074	0.74	3.0	20.7	6		3,100	
MDE 60084	0.84	3.0	20.7	6		3,100	
MDE 60094	0.94	3.0	20.7	6		3,100	
MDE 6010	1.0	3.0	20.7	6		3,100	
MDE 6012	1.2	3.5	20.7	6		3,100	
★ MDE 6015	☆1.5	3.2	20.7	6		3,100	
MDE 8020	☆2.0	4.0	29	8		NKHR 10030K NKHR 12030K NKHR 16030K	3,900
MDE 8025	☆2.5	4.5	29	8			3,900
★ MDE 8030	☆3.0	4.0	29	8			3,900



★の形状
Configuration of ★

☆の中公差は±0.03mm

☆Width tolerance: ±0.03

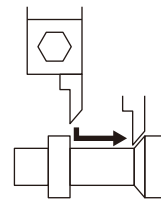


後挽きチップ Back Turning Insert

切削時のビビリを押さえ仕上げ寸法を安定させる
Minimizes chatter during cutting to ensure stable finishing dimensions.

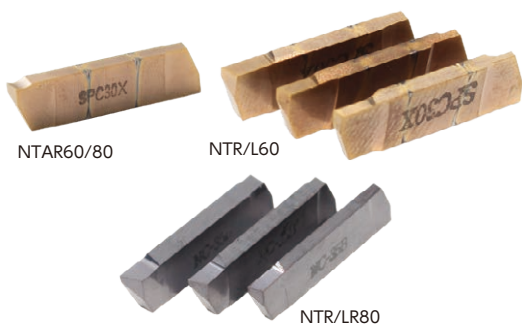
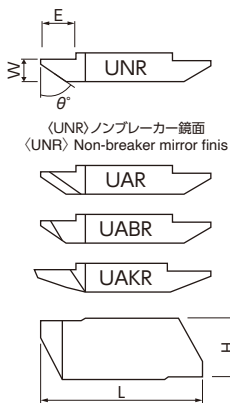
■ チップ材種 Insert Grade

『SPC-30X』 SUS316、SUS304L、SCM435、耐熱鋼、調質材等
SUS316, SUS304L, SUM435, Heat-resistant steel, Thermal refining steel etc.



■ チップ型番 Insert Number

型番 Part Number	寸法 Dimensions (mm)					θ°	切り込み量 Radial depth of cut	適用ホルダー Applicable Holder	希望小売価格(円) Suggested Retail Price (yen)	
	W	E	L	H	RE					
UNR	UNR 6015	1.5	3.3	20.7	6	0.03	60	1.9	NKHR 8015K NKHR 10015K NKHR 12015K	3,100
UAR	UAR 6015	1.5	3.3	20.7	6	0.03	60	1.9		3,100
UABR	UABR 6015	1.5	3.3	20.7	6	0.03	60	1.9		3,100
UNR	UNR 8020	2.0	4.5	29	8	0.03	60	2.5	NKHR 10030K NKHR 12030K NKHR 16030K	3,900
UAR	UNR 8025	2.5	5.2	29	8	0.03	60	2.9		3,900
UABR	UNR 8030	3.0	6.5	29	8	0.03	60	3.5		3,900
UAKR	UAR 8020	2	4.5	29	8	0.03	60	2.5		3,900
	UAR 8025	2.5	5.2	29	8	0.03	60	2.9		3,900
	UAR 8030	3	6.5	29	8	0.03	60	3.5		3,900
	UABR 8030	3	6.5	29	8	0.03	60	3.5		3,900
	UAKR 8030	3	7.5	29	8	0.03	80	7.0		4,100



突切りチップ Cut-off Insert

パイプ材の量産加工に最適
Ideal for high-volume pipe machining.

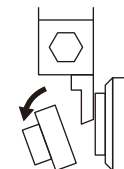
■ チップ材種 Insert Grade

NTAR60/80・NTR/L60

『SPC-30X』 SUS316、SUS304L、SCM435、耐熱鋼、調質材等
SUS316, SUS304L, SUM435, Heat-resistant steel, Thermal refining steel etc.

NTR/LR80

『NC-35B』 シャープエッジの抜群の切れ味 超硬超微粒子にTiAlN付き
Exceptional sharp-edge cutting performance. Ultra-fine grade carbide with a TiAlN coating.



■ チップ型番 Insert Number

型番 Part Number	寸法 Dimensions (mm)					θ°	最大突切径 Maximum Cut-off Diameter	適用ホルダー Applicable Holder	希望小売価格(円) Suggested Retail Price (yen)	
	W	E	L	H	RE					
6010.6012	NTAR 6010	1.0	3.5	20.7	6	0.03	20	$\phi 5$	NKHR 8015K NKHR 10015K NKHR 12015K	2,400
	NTAR 6012	1.2	3.5	20.7	6	0.03	20	$\phi 5$		2,400
	NTAR 6015	1.5	3.3	20.7	6	0.03	20	$\phi 8$		2,400
6015.8020	NTAR 8015	1.5	8	29	8	0.03	15	$\phi 12$	NKHR 10020K NKHR 12020K NKHR 16020K	2,900
8015	NTAR 8020	2.0	4	29	8	0.03	15	$\phi 20$		2,900
	NTALR 6010 (左勝手) Left hand	1.0	3.5	20.7	6	0.03	15	$\phi 5$		NKHL 8015K NKHL 10015K NKHL 12015K
	NTALR 6012 (左勝手) Left hand	1.2	3.5	20.7	6	0.03	15	$\phi 5$	2,400	
	NTALR 6015 (左勝手) Left hand	1.5	3.3	20.7	6	0.03	15	$\phi 8$	2,400	
	NTALR 8015-6 (左勝手) Left hand	1.5	8	29	8	0.03	6	$\phi 12$	NKHL 10020K NKHL 12020K NKHL 16020K	2,900
	NTALR 8020-6 (左勝手) Left hand	2.0	4	29	8	0.03	6	$\phi 20$		2,900
	NTR 6010	1.0	3.5	20.7	6.0	0.02	23	$\phi 5$		NKHR 8015K NKHR 10015K NKHR 12015K
	NTR 6012	1.2	3.5	20.7	6.0	0.02	23	$\phi 5$	2,900	
	NTR 6015	1.5	3.3	20.7	6.0	0.02	23	$\phi 8$	2,900	
	NTR 8020	2.0	4	29	8.0	0.02	20	$\phi 20$	NKHR (100,120,160) 20K	3,600
	NTR 8025	2.5	4	29	8.0	0.02	20	$\phi 20$	NKHR (100,120,160) 25K	3,600
	NTR 8030	3.0	4	29	8.0	0.02	20	$\phi 20$	NKHR (100,120,160) 30K	3,600
	NTLR 6010 (左勝手) Left hand	1.0	3.5	20.7	6.0	0.02	23	$\phi 5$	NKHL 8015K NKHL 10015K NKHL 12015K	2,900
	NTLR 6012 (左勝手) Left hand	1.2	3.5	20.7	6.0	0.02	23	$\phi 5$		2,900
	NTLR 6015 (左勝手) Left hand	1.5	3.3	20.7	6.0	0.02	23	$\phi 8$		2,900
	NTLR 8020 (左勝手) Left hand	2.0	4	29	8.0	0.02	20	$\phi 20$	NKHL (100,120,160) 20K	3,600
	NTLR 8025 (左勝手) Left hand	2.5	4	29	8.0	0.02	20	$\phi 20$	NKHL (100,120,160) 25K	3,600
	NTLR 8030 (左勝手) Left hand	3.0	4	29	8.0	0.02	20	$\phi 20$	NKHL 16030K	3,600

※Wの巾公差は±0.03mm
Width tolerance: ±0.03