NK シリーズ

Back Turning, Thread Turning, Cut-off

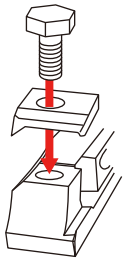
溝入れ/後挽き/突切り

縦に長いチップで、ホルダー損傷への影響がない
切削3分力(主文力・送り分力・背分力)の主分力に、非常に強くチップ把握力が強力

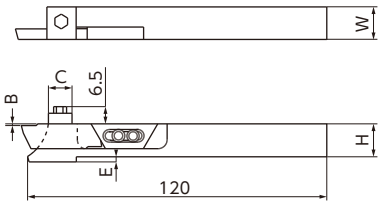
Vertically long chip that ensures the holder remains undamaged.
Offers highly robust chip-clamping performance to withstand the main cutting force of the three cutting-force components (main cutting force, feed force, radial force).



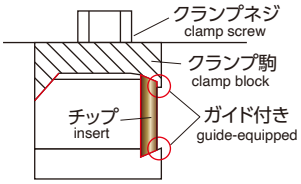


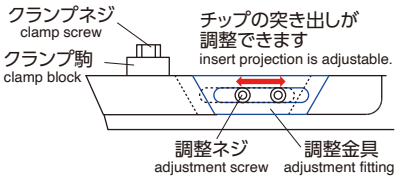


クランプ駒が
完全分離構造
Fully separated clamp block structure



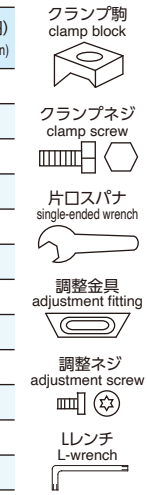
密着部は全面研磨で**強力保持**
All contact interfaces are precision-ground to deliver robust clamping stability.





ホルダー Holder

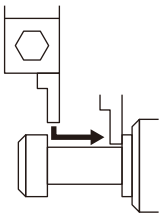
型番 Part Number	寸法 Dimensions(㎜) W	H	E	B	C	クランプ駒 clamp block	クランプネジ clamp screw	片口スパナ single-ended wrench	調整金具 adjustment fitting	調整ネジ adjustment screw	Lレンチ L-wrench	希望小売価格(円) Suggested Retail Price (yen)
NKHR/L 8015K	8	8	1	0.35	9	NKCR/L 8015K	CL30 M3×13L	S30	NKT6015	RE30 M3×6L	LX30	23,000
NKHR/L 10015K	10	10	0	0.35	9	NKCR/L 10015K	CL40 M4×13L					23,000
NKHR/L 10020K	10	10	1	0.5	10.2	NKCR/L 10020K			NKT8030			23,000
NKHR/L 10025K	10	10	1	0.5	10.2	NKCR/L 10025K						23,000
NKHR 10030K	10	10	1	0.5	10.2	NKCR 10030K						23,000
NKHR/L 12015K	12	12	0	0.5	9	NKCR/L 12015K			NKT6015			23,000
NKHR/L 12020K	12	12	0	0.5	10.6	NKCR/L 12020K			NKT8030			23,000
NKHR/L 12025K	12	12	0	0.5	10.6	NKCR/L 12025K						23,000
NKHR 12030K	12	12	0	0.5	10.6	NKCR 12030K						23,000
NKHR/L 16020K	16	16	0	0.5	12	NKCR/L 16020K	CL50 M5×15L	S50				29,300
NKHR/L 16025K	16	16	0	0.5	12	NKCR/L 16025K						29,300
NKHR/L 16030K	16	16	0	0.5	12	NKCR/L 16030K						29,300





溝入れチップ Grooving Inserts

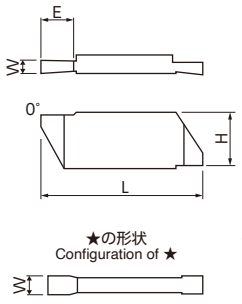
刃長が長く横挽き加工が可能です
The long blade length enables efficient cross-cutting.



チップ材種 Insert Grade

『**SPC-30X**』 SUS316、SUS304L、SCM435、耐熱鋼、調質材等
SUS316, SUS304L, SUM435, Heat-resistant steel, Thermal refining steel etc.

チップ型番 Insert Number



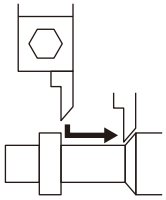
	型番 Part Number	寸法 Dimensions(㎜) W $^{+0.03}_{-0}$	E	L	H	適用ホルダー Applicable Holder	希望小売価格(円) Suggested Retail Price (yen)
	MDE 60052	0.52	2.4	20.7	6	NKHR 8015K NKHR 10015K NKHR 12015K	3,500
	MDE 60074	0.74	3.0	20.7	6		3,500
	MDE 60084	0.84	3.0	20.7	6		3,500
	MDE 60094	0.94	3.0	20.7	6		3,500
	MDE 6010	1.0	3.0	20.7	6		3,500
	MDE 6012	1.2	3.5	20.7	6		3,500
★	MDE 6015	☆1.5	3.2	20.7	6		3,500
	MDE 8020	☆2.0	4.0	29	8	NKHR 10030K NKHR 12030K NKHR 16030K	4,800
	MDE 8025	☆2.5	4.5	29	8		4,800
★	MDE 8030	☆3.0	4.0	29	8		4,800

☆の巾公差は±0.03mm
☆Width tolerance: ±0.03



後挽きチップ Back Turning Insert

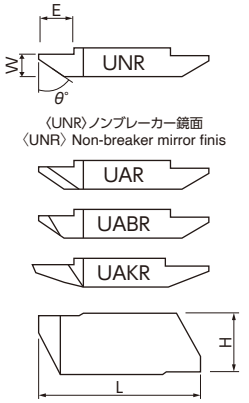
切削時のビビリを押さえ仕上げ寸法を安定させる
Minimizes chatter during cutting to ensure stable finishing dimensions.



チップ材種 Insert Grade

『SPC-30X』 SUS316、SUS304L、SCM435、耐熱鋼、調質材等
SUS316, SUS304L, SUM435, Heat-resistant steel, Thermal refining steel etc.

チップ型番 Insert Number



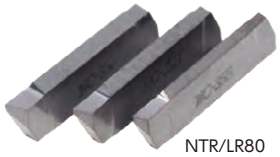
型番 Part Number	寸法 Dimensions (mm) W	E	L	H	RE	θ°	切り込み量 Radial depth of cut	適用ホルダー Applicable Holder	希望小売価格(円) Suggested Retail Price (yen)
UNR 6015	1.5	3.3	20.7	6	0.03	60	1.9	NKHR 8015K NKHR 10015K NKHR 12015K	3,500
UAR 6015	1.5	3.3	20.7	6	0.03	60	1.9		3,500
UABR 6015	1.5	3.3	20.7	6	0.03	60	1.9		3,500
UNR 8020	2.0	4.5	29	8	0.03	60	2.5	NKHR 10030K NKHR 12030K NKHR 16030K	4,800
UNR 8025	2.5	5.2	29	8	0.03	60	2.9		4,800
UNR 8030	3.0	6.5	29	8	0.03	60	3.5		4,800
UAR 8020	2	4.5	29	8	0.03	60	2.5		4,800
UAR 8025	2.5	5.2	29	8	0.03	60	2.9		4,800
UAR 8030	3	6.5	29	8	0.03	60	3.5		4,800
UABR 8030	3	6.5	29	8	0.03	60	3.5		4,800
UAKR 8030	3	7.5	29	8	0.03	80	7.0		4,900



NTAR60/80

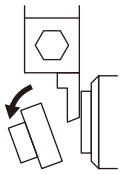


NTR/L60


NTR/LR80

突切りチップ Cut-off Insert

パイプ材の量産加工に最適
Ideal for high-volume pipe machining.



チップ材種 Insert Grade

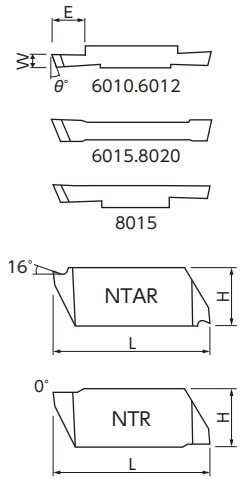
NTAR60/80・NTR/L60

『SPC-30X』 SUS316、SUS304L、SCM435、耐熱鋼、調質材等
SUS316, SUS304L, SUM435, Heat-resistant steel, Thermal refining steel etc.

NTR/LR80

『NC-35B』 シャープエッジの抜群の切れ味　超硬超微粒子にTiAlN付き
Exceptional sharp-edge cutting performance.　Ultra-fine grade carbide with a TiAlN coating.

チップ型番 Insert Number



型番 Part Number	寸法 Dimensions (mm) W	E	L	H	RE	θ°	最大突切径 Maximum Cut-off Diameter	適用ホルダー Applicable Holder	希望小売価格(円) Suggested Retail Price (yen)
NTAR 6010	1.0	3.5	20.7	6	0.03	20	φ5	NKHR 8015K NKHR 10015K NKHR 12015K	3,000
NTAR 6012	1.2	3.5	20.7	6	0.03	20	φ5		3,000
NTAR 6015	1.5	3.3	20.7	6	0.03	20	φ8		3,000
NTAR 8015	1.5	8	29	8	0.03	15	φ12	NKHR 10020K NKHR 12020K NKHR 16020K	3,600
NTAR 8020	2.0	4	29	8	0.03	15	φ20		3,600
NTALR 6010 (左勝手 Left hand)	1.0	3.5	20.7	6	0.03	15	φ5	NKHL 8015K NKHL 10015K NKHL 12015K	3,000
NTALR 6012 (左勝手 Left hand)	1.2	3.5	20.7	6	0.03	15	φ5		3,000
NTALR 6015 (左勝手 Left hand)	1.5	3.3	20.7	6	0.03	15	φ8		3,000
NTALR 8015-6 (左勝手 Left hand)	1.5	8	29	8	0.03	6	φ12	NKHL 10020K NKHL 12020K NKHL 16020K	3,600
NTALR 8020-6 (左勝手 Left hand)	2.0	4	29	8	0.03	6	φ20		3,600
NTR 6010	1.0	3.5	20.7	6.0	0.02	23	φ5	NKHR 8015K NKHR 10015K NKHR 12015K	3,300
NTR 6012	1.2	3.5	20.7	6.0	0.02	23	φ5		3,300
NTR 6015	1.5	3.3	20.7	6.0	0.02	23	φ8		3,300
NTR 8020	2.0	4	29	8.0	0.02	20	φ20	NKHR (100,120,160)20K	4,200
NTR 8025	2.5	4	29	8.0	0.02	20	φ20	NKHR (100,120,160)25K	4,200
NTR 8030	3.0	4	29	8.0	0.02	20	φ20	NKHR (100,120,160)30K	4,200
NTLR 6010 (左勝手 Left hand)	1.0	3.5	20.7	6.0	0.02	23	φ5	NKHL 8015K NKHL 10015K NKHL 12015K	3,300
NTLR 6012 (左勝手 Left hand)	1.2	3.5	20.7	6.0	0.02	23	φ5		3,300
NTLR 6015 (左勝手 Left hand)	1.5	3.3	20.7	6.0	0.02	23	φ8		3,300
NTLR 8020 (左勝手 Left hand)	2.0	4	29	8.0	0.02	20	φ20	NKHL (100,120,160)20K	4,200
NTLR 8025 (左勝手 Left hand)	2.5	4	29	8.0	0.02	20	φ20	NKHL (100,120,160)25K	4,200
NTLR 8030 (左勝手 Left hand)	3.0	4	29	8.0	0.02	20	φ20	NKHL 16030K	4,200

※Wの巾公差は±0.03mm
Width tolerance: ±0.03