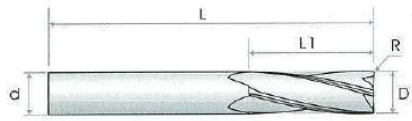


超硬ソリッド弱ネジレ CVD DIAMOND COATING

CVD DIAMOND

ネジレ15°

4枚



Cutting Dia.(D1)	Tolerance (mm)
D1 ≤ 6	+0/-0.03
6 < D1 ≤ 12	+0/-0.035

■ Shank Dia. Tolerance: h6

P/N	D1	L1	L	d	F	
型番 Part Number	刃径 Mill Dia.	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	シャンク径 Shank Dia.	刃数 No. of Flute	在庫
SPDCE4-3	3	9	60	6	4	▲
SPDCE4-4	4	12	60	6	4	▲
SPDCE4-6	6	18	60	6	4	●
SPDCE4-8	8	24	75	8	4	●
SPDCE4-10	10	30	75	10	4	●
SPDCE4-12	12	36	100	12	4	●

● = 標準在庫 ▲ = 在庫確認

RECOMMENDED CUTTING CONDITION / 加工条件

MATERIAL / 被削材	CFRP	
Diameter(mm) 外径	Rotation(R.P.M) 周速	Feed(mm/min) 送り量
6	9500 ~ 11000	850 ~ 950
8	7500 ~ 8500	800 ~ 900
10	6000 ~ 7000	700 ~ 750
12	5000 ~ 6000	600 ~ 650

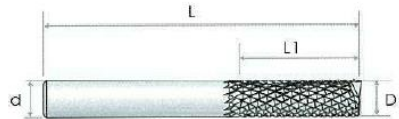
《適用被削材》

- ・炭素繊維 (CFRP)
- ・セラミック
- ・複合材料 (コンポジット)
- ・グラファイト

超硬ルーター CVD DIAMOND COATING

CVD DIAMOND

多刃



Cutting Dia. [D1]	Tolerance [mm]
6 ≤ D1 ≤ 12	-0.02 / -0.08

■ Shank Dia. Tolerance: h6

P/N	D1	L1	L	d	
型番 Part Number	刃径 Mill Dia.	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	シャンク径 Shank Dia.	在庫
SPDCR-3	3	9	60	6	▲
SPDCR-4	4	12	60	6	▲
SPDCR-6	6	18	60	6	●
SPDCR-8	8	24	75	8	●
SPDCR-10	10	30	75	10	●
SPDCR-12	12	36	100	12	●

● = 標準在庫 ▲ = 在庫確認

RECOMMENDED CUTTING CONDITION / 加工条件

MATERIAL / 被削材	CFRP		
	Diameter(mm) 外径	Rotation(R.P.M) 周速	Feed(mm/min) 送り量
	6	9500 ~ 11000	1100 ~ 1200
	8	7500 ~ 8500	900 ~ 1000
	10	6000 ~ 7000	850 ~ 950
	12	5000 ~ 6000	800 ~ 900

《適用被削材》

- ・炭素繊維 (CFRP)
- ・セラミック
- ・複合材料 (コンポジット)
- ・グラファイト

《販売店》

※技術的なお問い合わせはお気軽にどうぞ！

株式会社日進 本社・工場

〒590-0985 堺市堺区戎島町4丁32-2

TEL) 072-221-8081 FAX)072-221-8085