

誤植のお詫び・訂正のお知らせ

NISSHIN FALCON® Ver.04に誤りがございました。

深くお詫び申し上げますとともに、下記の通り訂正させていただきます。

該当箇所は、5ページのゴールドエンドミルの超硬不等リード不等分割ラジアス エンドミル 4枚刃 (ねじれ角40°/42°)の表中、SPGFR4-3-0.2R~SPGFR4-12-3Rの刃長の数値に誤りがありました。下記箇所となります。この案内の裏面に修正いたしました5ページを印刷しておりますので、大変お手数ではありますが、カタログに挟み込みをしていただき、ご利用くださいますようお願いいたします。

2025年3月

NISSIN FALCON® ENDMILL

NISSIN FALCON® Gold Endmill

NISSIN FALCON® ゴールドエンドミル

外周・溝加工エンドミル

Side・Slot Milling Endmill

炭素鋼、合金鋼、チタン合金、超耐熱合金、
難削ステンレス等に幅広く使用でき、溝加工で優れた性能を発揮するエンドミルです。

An endmill that displays excellent performance for slotting, and can be applied on a broad scope of materials including Carbon Steel, Alloy Steel, Titanium Alloy, Super-Hard Resistant Alloy, Difficult-to-Machine Stainless Steel and etc.

「なんとかが重工」の
YouTube チャンネルで
紹介されました

Introduced on "Nantoka Heavy
Industry's" youtube channel

特徴 Features

- 剛性が非常に強く高寿命
- 過酷な条件下で高速切削が可能
- 難削材のドライ切削に強い
- 難削材の高速溝加工

1. Extremely strong rigidity and high life span
2. Capable of high-speed cutting under harsh conditions
3. Strong in dry milling difficult-to-cut materials
4. High-speed slotting for difficult-to-cut materials

動画紹介

Introduction
Video

超硬不平等リド不等分割エンドミル 4 枚刃(ねじれ角 40°/42°)

Carbide Unequal Lead, Unequal Flute Spacing Endmill 4 Flutes (40°/42° helix angle) (mm)

P/N	D1	L1	L2	L	d	F	定価 Original Price (¥)
型番 Part Number	刃長 Mit Dia	刃長 Flute Length	首径/有効長 Shank Dia/Effective Length	全長 Overall Length	軸径 Shank Dia	刃数 No. of Flute	
NEW SPGF-4-1	1	3.5	—	50	4	4	4,300
SPGF-4-2	2	6	—	50	6	4	3,400
SPGF-4-2.5	2.5	7.5	—	50	6	4	3,400
SPGF-4-3	3	9	—	50	4	4	3,100
SPGF-4-4	4	12	—	50	4	4	3,100
SPGF-4-3T	3	9	—	50	6	4	3,600
SPGF-4-4T	4	12	—	50	6	4	3,600
SPGF-4-5	5	15	—	50	6	4	3,600
SPGF-4-6	6	18	—	50	6	4	3,600
NEW SPGF-4-6	6	9	—	50	6	4	3,600
SPGF-4-7	7	21	—	60	7	4	5,900
SPGF-4-8	8	24	—	60	8	4	5,900
SPGF-4-8	8	12	—	50	8	4	5,900
NEW SPGFL-4-8	8	24	φ7.9/40	75	8	4	8,000
SPGFL-4-9	9	27	φ8.9/40	75	10	4	9,600
SPGF-4-10	10	30	—	75	10	4	8,900
SPGF-4-10	10	15	—	75	10	4	8,900
NEW SPGF-4-10	10	30	φ9.9/50	100	10	4	11,800
SPGF-4-12	12	36	—	75	12	4	10,900
NEW SPGF-4-12	12	18	—	75	12	4	10,900
SPGFL-4-12	12	36	φ11.9/60	100	12	4	15,400
SPGF-4-16	16	45	—	100	16	4	22,000
SPGF-4-20	20	50	—	100	20	4	36,900

超硬不平等リド不等分割ラジアス エンドミル 4 枚刃(ねじれ角 40°/42°)

Carbide Unequal Lead, Unequal Flute Spacing Radius Endmill 4 Flutes (40°/42° helix angle) (mm)

P/N	R	D1	L1	L	d	F	定価 Original Price (¥)
型番 Part Number	コーナー Corner	刃長 Mit Dia	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	軸径 Shank Dia	刃数 No. of Flute	
NEW SPGR-4-0.2R	0.2R	3	9	50	4	4	3,200
NEW SPGR-4-0.4R	0.4R	3	9	50	4	4	3,200
NEW SPGR-4-0.5R	0.5R	3	9	50	4	4	3,200
NEW SPGR-4-0.6R	0.6R	3	9	50	4	4	3,200
NEW SPGR-4-0.7R	0.7R	4	12	50	4	4	3,200
NEW SPGR-4-0.8R	0.8R	4	12	50	4	4	3,200
NEW SPGR-4-0.8R	0.8R	4	12	50	4	4	3,200
NEW SPGR-4-1R	1R	4	12	50	4	4	3,200
SPGR-4-0.2R	0.2R	5	15	50	6	4	3,800
NEW SPGR-4-0.4R	0.4R	5	15	50	6	4	3,800
NEW SPGR-4-0.5R	0.5R	5	1				

【誤】

L1
刃長 Flute Length
9
9
9
9
12
12
12
12
12
15
15
15
15
15
18
18
18
18
18
24
24
24
24
24
24
30
30
30
30
30
36
36
36
36
36
36
40
40
40
50
50
50

➡

【正】

L1
刃長 Flute Length
8
8
8
8
10
10
10
10
10
13
13
13
13
13
15
15
15
15
15
20
20
20
20
20
20
25
25
25
25
25
32
32
32
32
32
32
40
40
40
50
50
50

※ウェブサイトに掲載しているPDFファイルについては、該当箇所を訂正しております。



NISSIN FALCON® ENDMILL

NISSIN FALCON® Gold Endmill

NISSIN FALCON®

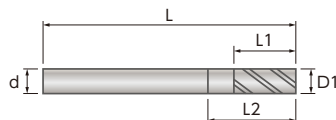
ゴールドエンドミル

外周・溝加工エンドミル

Side・Slot Milling Endmill

炭素鋼、合金鋼、チタン合金、超耐熱合金、
難削ステンレス等に幅広く使用でき、溝加工で優れた性能発揮するエンドミルです。

An endmill that displays excellent performance for slotting, and can be applied on a broad scope of materials including Carbon Steel, Alloy Steel, Titanium Alloy, Super-Heat Resistant Alloy, Difficult-to-Machine Stainless Steel and etc.



「なんとか重工」の
YouTubeチャンネルで
紹介されました

Introduced on "Nantoka Heavy
Industry's" youtube channel

特徴

Features

1. 剛性が非常に強く高寿命
2. 過酷な条件下で高速切削が可能
3. 難削材のドライ切削に強い
4. 難削材の高速溝加工

1. Extremely strong rigidity and high life span
2. Capable of high-speed cutting under harsh conditions
3. Strong in dry milling difficult-to-cut materials
4. High-speed slotting for difficult-to-cut materials



動画紹介

Introductory
Video

■ 超硬不等リード不等分割エンドミル 4枚刃(ねじれ角40°/42°)

Carbide Unqual Lead, Unequal Flute Spacing Endmill 4 Flutes (40°/42° helix angle)

(mm)

P/N	D1	L1	L2	L	d	F	定価(円) Original Price (yen)
型番 Part Number	刃径 Mill Dia.	刃長 Flute Length	首径/有効長 Neck diameter/ Effective Length	全長 Overall Length	軸径 Shank Dia.	刃数 No. of Flute	
NEW SPGF4-1	1	3.5	—	50	4	4	4,300
SPGF4-2	2	6	—	50	6	4	3,400
SPGF4-2.5	2.5	7.5	—	50	6	4	3,400
SPGF4-3	3	9	—	50	4	4	3,100
SPGF4-4	4	12	—	50	4	4	3,100
SPGF4-3T	3	9	—	50	6	4	3,600
SPGF4-4T	4	12	—	50	6	4	3,600
SPGF4-5	5	15	—	50	6	4	3,600
SPGF4-6	6	18	—	50	6	4	3,600
NEW SPGFS4-6	6	9	—	50	6	4	3,600
SPGF4-7	7	21	—	60	7	4	5,900
SPGF4-8	8	24	—	60	8	4	5,900
NEW SPGFS4-8	8	12	—	50	8	4	5,900
SPGFL4-8	8	24	φ7.9/40	75	8	4	8,000
SPGFL4-9	9	27	φ8.9/40	75	10	4	9,600
SPGF4-10	10	30	—	75	10	4	8,900
NEW SPGFS4-10	10	15	—	75	10	4	8,900
SPGFL4-10	10	30	φ9.9/50	100	10	4	11,800
SPGF4-12	12	36	—	75	12	4	10,900
NEW SPGFS4-12	12	18	—	75	12	4	10,900
SPGFL4-12	12	36	φ11.9/60	100	12	4	15,400
SPGF4-16	16	45	—	100	16	4	27,000
SPGF4-20	20	50	—	100	20	4	36,900

■ 超硬不等リード不等分割ラジウス エンドミル 4枚刃(ねじれ角40°/42°)

Carbide Unqual Lead, Unequal Flute Spacing Radius Endmill 4 Flutes (40°/42° helix angle)

(mm)

P/N	R	D1	L1	L	d	F	定価(円) Original Price (yen)
型番 Part Number	コーナー Corner	刃径 Mill Dia.	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	軸径 Shank Dia.	刃数 No. of Flute	
SPGFR4-3-0.2R	0.2R	3	8	50	4	4	3,200
NEW SPGFR4-3-0.4R	0.4R	3	8	50	4	4	3,200
SPGFR4-3-0.5R	0.5R	3	8	50	4	4	3,200
NEW SPGFR4-3-0.8R	0.8R	3	8	50	4	4	3,200
SPGFR4-4-0.2R	0.2R	4	10	50	4	4	3,200
NEW SPGFR4-4-0.4R	0.4R	4	10	50	4	4	3,200
SPGFR4-4-0.5R	0.5R	4	10	50	4	4	3,200
NEW SPGFR4-4-0.8R	0.8R	4	10	50	4	4	3,200
SPGFR4-4-1R	1R	4	10	50	4	4	3,200
SPGFR4-5-0.2R	0.2R	5	13	50	6	4	3,800
NEW SPGFR4-5-0.4R	0.4R	5	13	50	6	4	3,800
SPGFR4-5-0.5R	0.5R	5	13	50	6	4	3,800
NEW SPGFR4-5-0.8R	0.8R	5	13	50	6	4	3,800
SPGFR4-5-1R	1R	5	13	50	6	4	3,800
SPGFR4-6-0.2R	0.2R	6	15	50	6	4	3,800
NEW SPGFR4-6-0.4R	0.4R	6	15	50	6	4	3,800
SPGFR4-6-0.5R	0.5R	6	15	50	6	4	3,800
NEW SPGFR4-6-0.8R	0.8R	6	15	50	6	4	3,800
SPGFR4-6-1R	1R	6	15	50	6	4	3,800
SPGFR4-8-0.4R	0.4R	8	20	60	8	4	6,400
SPGFR4-8-0.5R	0.5R	8	20	60	8	4	6,400
NEW SPGFR4-8-0.8R	0.8R	8	20	60	8	4	6,400
SPGFR4-8-1R	1R	8	20	60	8	4	6,400
NEW SPGFR4-8-2R	2R	8	20	60	8	4	6,400
SPGFR4-10-0.5R	0.5R	10	25	75	10	4	9,500
NEW SPGFR4-10-0.8R	0.8R	10	25	75	10	4	9,500
SPGFR4-10-1R	1R	10	25	75	10	4	9,500
SPGFR4-10-1.5R	1.5R	10	25	75	10	4	9,500
SPGFR4-10-2R	2R	10	25	75	10	4	9,500
SPGFR4-12-0.5R	0.5R	12	32	75	12	4	11,900
NEW SPGFR4-12-0.8R	0.8R	12	32	75	12	4	11,900
SPGFR4-12-1R	1R	12	32	75	12	4	11,900
SPGFR4-12-1.5R	1.5R	12	32	75	12	4	11,900
SPGFR4-12-2R	2R	12	32	75	12	4	11,900
SPGFR4-12-3R	3R	12	32	75	12	4	11,900
NEW SPGFR4-16-1R	1R	16	40	100	16	4	28,100
NEW SPGFR4-16-2R	2R	16	40	100	16	4	28,100
NEW SPGFR4-16-3R	3R	16	40	100	16	4	28,100
NEW SPGFR4-20-1R	1R	20	50	100	20	4	38,100
NEW SPGFR4-20-2R	2R	20	50	100	20	4	38,100
NEW SPGFR4-20-3R	3R	20	50	100	20	4	38,100

■ 被削材質 Work Material

炭素鋼 Carbon steel	合金鋼 Alloy steel	焼入れ鋼 Hardened steel	鋳物 Cast iron	ステンレス鋼 Stainless steel	チタン合金 Titanium	超耐熱合金 Super heat resistant alloy
≤HRC40	≤HRC45	≤HRC50				
◎	◎	○	○	◎	◎	○