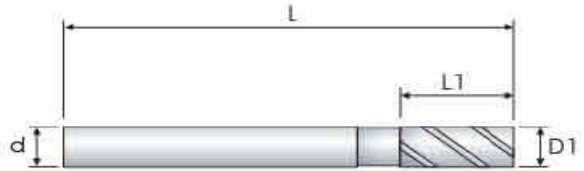


高硬度加工用 スクエアエンドミル 4枚刃-6枚刃-8枚刃

SPKCコーティング

ネジレ角4枚刃：35° 6枚刃：45°

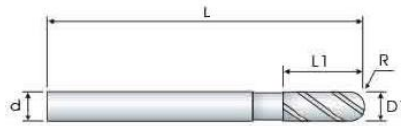


P/N	D2	L1	L	d	F
型番 Part Number	刃径 Mill Dia.	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	軸径 Shank Dia.	刃数 No. of Flute
SPKH4-1	1	2.5	50	4	4
SPKH4-1.5	1.5	3	50	4	4
SPKH4-2	2	5	50	4	4
SPKH4-2.5	2.5	6	50	4	4
SPKH4-3	3	7.5	50	4	4
SPKH4-3.5	3.5	8	50	4	4
SPKH4-4	4	10	50	4	4
SPKH4-4.5	4.5	11	50	6	4
SPKH4-5	5	13	50	6	4
SPKH4-5.5	5.5	13	50	6	4
SPKH6-6	6	15	50	6	6
SPKH6-8	8	20	60	8	6
SPKH6-10	10	25	75	10	6
SPKH6-12	12	30	75	12	6
SPKH6-16	16	45	100	16	6
SPKH8-20	20	45	100	20	8
SPKH8-25	25	45	100	25	8

炭素鋼 Carbon steel	合金鋼 Alloy steel	焼入れ鋼 Hardened steel	高硬度鋼 High hardened steel	ステンレス鋼 Stainless steel	チタン合金 Titanium	インコネル Inconel
~HRC40	~HRC45	~HRC55	~HRC65			
		◎	◎	※別紙難削材用4枚刃エンドミル御座います。		

SPKCコーティング

ネジレ角 30°



Mill Dia. [D1]	Tolerance (mm)
Up to 6	+0/-0.02
12	+0/-0.025

※ Shank Dia. Tolerance: h6

超硬ボールエンドミル 高硬度鋼用 2枚刃

P/N	R	D1	L1	L	d	F
型番 Part Number	ボール半径 Ball Radius	刃径 Mill Dia.	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	軸径 Shank Dia.	刃数 No. of Flute
SPBL2-1	1R	2	3	75	6	2
SPBL2-2	2R	4	6	75	6	2
SPBL2-3	3R	6	9	75	6	2
SPBL2-4	4R	8	12	100	8	2
SPBL2-5	5R	10	15	100	10	2
SPBL2-6	6R	12	18	100	12	2

超硬ボールエンドミル 高硬度鋼用 4枚刃

P/N	R	D1	L1	L	d	F
型番 Part Number	ボール半径 Ball Radius	刃径 Mill Dia.	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	軸径 Shank Dia.	刃数 No. of Flute
SPB4-1	1R	2	3	50	6	4
SPB4-2	2R	4	6	50	6	4
SPB4-3	3R	6	9	50	6	4
SPB4-4	4R	8	12	60	8	4
SPB4-5	5R	10	15	75	10	4
SPB4-6	6R	12	18	75	12	4

炭素鋼 Carbon steel	合金鋼 Alloy steel	焼入れ鋼 Hardened steel	高硬度鋼 High hardened steel	ステンレス鋼 Stainless steel	チタン合金 Titanium	インコネル Inconel
~HRC40	~HRC45	~HRC55	~HRC65			
		◎	◎			

**SPKCコーティング**
**ネジレ角 30°**


Mill Dia. (D1)	Tolerance (mm)
Up to 0.9	+0/-0.02

\* Shank Dia. Tolerance: h8

P/N	R	D1	L1	L	d	F
型番 Part Number	ボール半径 Ball Radius	刃径 Mill Dia.	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	軸径 Shank Dia.	刃数 No. of Flute
SPB2-0.1	0.1R	0.2	0.4	50	4	2
SPB2-0.15	0.15R	0.3	0.6	50	4	2
SPB2-0.2	0.2R	0.4	0.8	50	4	2
SPB2-0.25	0.25R	0.5	1.0	50	4	2
SPB2-0.3	0.3R	0.6	1.2	50	4	2
SPB2-0.35	0.35R	0.7	1.4	50	4	2
SPB2-0.4	0.4R	0.8	1.6	50	4	2
SPB2-0.45	0.45R	0.9	1.8	50	4	2
SPB2-0.5	0.5R	1.0	1.5	50	4	2
SPB2-0.6	0.6R	1.2	2.0	50	4	2
SPB2-0.7	0.7R	1.4	2.0	50	4	2
SPB2-0.75	0.75R	1.5	2.5	50	4	2
SPB2-1	1R	2.0	3.0	50	4	2
SPB2-1.25	1.25R	2.5	4.0	50	4	2
SPB2-1.5	1.5R	3.0	5.0	50	4	2
SPB2-1.75	1.75R	3.5	5.5	50	4	2
SPB2-2	2R	4.0	6.0	50	4	2
SPB2-1	1R	2.0	3.0	50	6	2
SPB2-1.25	1.25R	2.5	4.0	50	6	2
SPB2-1.5	1.5R	3.0	5.0	50	6	2
SPB2-2	2R	4.0	6.0	50	6	2
SPB2-2.5	2.5R	5.0	8.0	50	6	2
SPB2-3	3R	6.0	9.0	50	6	2
SPB2-4	4R	8.0	12.0	60	8	2
SPB2-5	5R	10.0	15.0	75	10	2
SPB2-6	6R	12.0	18.0	75	12	2

炭素鋼 Carbon steel	合金鋼 Alloy steel	焼入れ鋼 Hardened steel	高硬度鋼 High hardened steel	ステンレス鋼 Stainless steel	チタン合金 Titanium	インコネル Inconel
~HRC40	~HRC45	~HRC55	~HRC65			
		◎	◎			

**SPKCコーティング**
**ネジレ角 35°**


Mill Dia. (D1)	Tolerance [mm]
Up to 0.9	+0/-0.02

※ Shank Dia. Tolerance: h6

P/N	D1	L1	L	d	F
型番 Part Number	刃径 Mill Dia.	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	軸径 Shank Dia.	刃数 No. of Flute
SPKH2-0.2	0.2	0.4	38	3	2
SPKH2-0.25	0.25	0.5	38	3	2
SPKH2-0.3	0.3	0.6	38	3	2
SPKH2-0.35	0.35	0.7	38	3	2
SPKH2-0.4	0.4	0.8	38	3	2
SPKH2-0.5	0.5	0.9	38	3	2
SPKH2-0.6	0.6	1.0	38	3	2
SPKH2-0.7	0.7	1.4	38	3	2
SPKH2-0.8	0.8	1.6	38	3	2
SPKH2-0.9	0.9	1.8	38	3	2
SPKH2-0.2	0.2	0.4	50	4	2
SPKH2-0.3	0.3	0.6	50	4	2
SPKH2-0.4	0.4	0.8	50	4	2
SPKH2-0.5	0.5	1.0	50	4	2
SPKH2-0.6	0.6	1.2	50	4	2
SPKH2-0.7	0.7	1.4	50	4	2
SPKH2-0.8	0.8	1.6	50	4	2
SPKH2-0.9	0.9	1.8	50	4	2

炭素鋼 Carbon steel	合金鋼 Alloy steel	焼入れ鋼 Hardened steel	高硬度鋼 High hardened steel	ステンレス鋼 Stainless steel	チタン合金 Titanium	インコネル Inconel
~HRC40	~HRC45	~HRC55	~HRC65			
		◎	◎			