

Used for Ceramic and Carbon Fiber Reinforced Plastics

NISSIN FALCON® Diamond Router

### NISSIN FALCON®

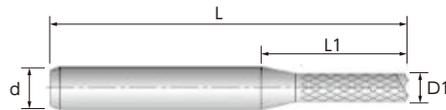
## ダイヤモンドルーター

### ニック(溝)付きルーター

Nicked (serrated) Router

CVD DIAMOND COATING

Multi-edge



Cutting Die. (D1)	Tolerance (mm)
6 ≤ D1 ≤ 12	-0.02/-0.08

※Shank Dia. Tolerance : h6

### 特徴

Features

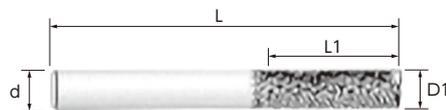
- オリジナル形状のニック(溝)により、切粉のより効率的な排出と切削抵抗の低減を実現。より高い切削条件にて使用可能で生産性向上。
  - 粗加工と仕上げ加工が本製品1本で同時に行える。
- With it's originally configured nicks (serrations), a reduction of cutting resistance and a more efficient chip evacuation is actualized. It is capable of milling at higher cutting conditions, therefore improving productivity
  - Roughing and finishing processes can be made with this one product

### 超硬ルーター

Carbide Router

CVD DIAMOND COATING

Multi-edge



Cutting Die. (D1)	Tolerance (mm)
6 ≤ D1 ≤ 12	-0.02/-0.08

※Shank Dia. Tolerance : h6

### ■ ファルコンダイヤモンドニック付ルーター (標準在庫ではありません。)

Falcon Diamond Nicked (serrated) Router (Not a standard stock item)

(mm)

P/N	D1	L1	L	d	定価(円) Original Price (yen)
型番 Part Number	刃径 Mill Dia.	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	軸径 Shank Dia.	
SPDCN-2	2	6	60	6	18,300
SPDCN-3	3	9	60	6	18,300
SPDCN-4	4	12	60	6	18,300
SPDCN-6	6	18	60	6	18,300
SPDCN-8	8	24	75	8	26,200
SPDCN-10	10	30	75	10	31,800
SPDCN-12	12	36	100	12	38,700

### ■ 被削材質 Work Material

炭素繊維 Carbon fiber	複合材料 Composites	セラミック Ceramic	グラファイト Graphite
◎	◎	◎	◎

### ■ CFRP加工条件 CFRP cutting conditions

材質 Material	CFRP Carbon Fiber Reinforced Plastics	
	回転数 (R.P.M)	送り量 (mm/min)
外径 (mm)		
6	9,500~11,000	850~950
8	7,500~8,500	800~900
10	6,000~7,000	700~750
12	5,000~6,000	600~650

### ■ ファルコンダイヤモンド綾目ルーター

Falcon Diamond, Diamond Cut Router

(mm)

P/N	D1	L1	L	d	定価(円) Original Price (yen)
型番 Part Number	刃径 Mill Dia.	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	軸径 Shank Dia.	
SPDCR-3	3	9	60	6	12,900
SPDCR-4	4	12	60	6	12,900
SPDCR-6	6	18	60	6	12,900
SPDCR-8	8	24	75	8	16,900
SPDCR-10	10	30	75	10	23,600
SPDCR-12	12	36	100	12	39,300

### ■ 被削材質 Work Material

炭素繊維 Carbon fiber	複合材料 Composites	セラミック Ceramic	グラファイト Graphite
◎	◎	◎	◎

### ■ CFRP加工条件 CFRP cutting conditions

材質 Material	CFRP Carbon Fiber Reinforced Plastics	
	回転数 (R.P.M)	送り量 (mm/min)
外径 (mm)		
3	10,000~13,000	1,100~1,200
4	10,000~13,000	1,100~1,200
6	9,500~11,000	1,100~1,200
8	7,500~8,500	900~1,000
10	6,000~7,000	850~950
12	5,000~6,000	800~900