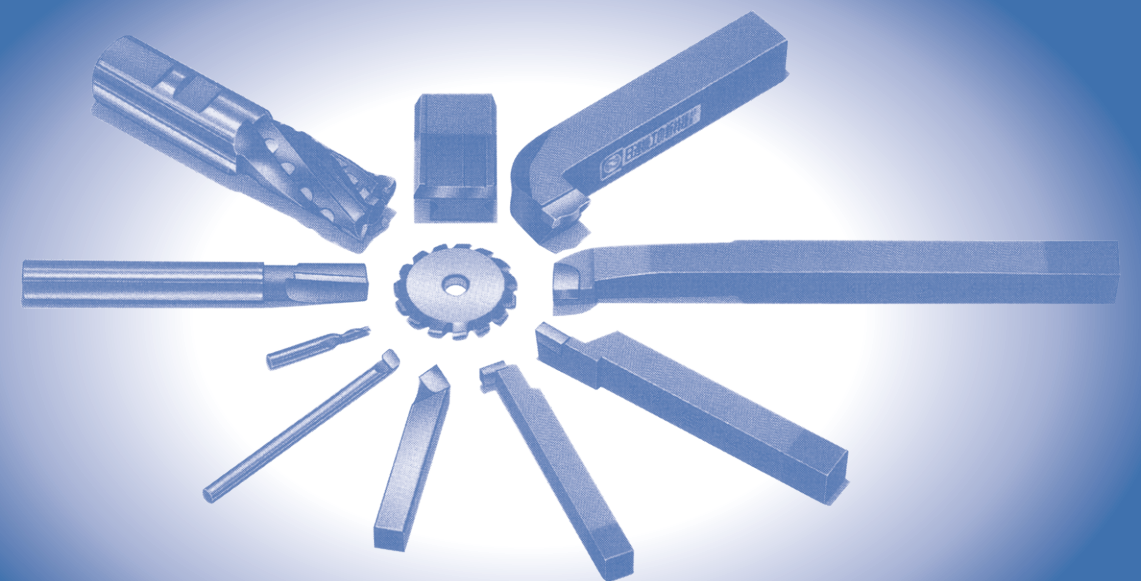




製品カタログ

ロー付け製品版



超硬切削工具 製造・販売



〒590-0985 大阪府堺市堺区戎島町 4-32-2  
TEL : 072-221-8081 FAX : 072-221-8085  
<https://nansaku-nissin.com/>



HP (旧ツイッター)

## ～ 製造品目 ～

- ◎超硬ロー付けバイト（JIS標準品と別作品）
- ◎ハイスバイトの別作品（セーパー プレーナー用を含む）
- ◎バイト類の精密プロファイル成形研磨
- ◎ボラゾン及びダイヤコンパックス付バイト
- ◎超硬質合金の耐摩耗ロー付け品（センターレスブレードなど）
- ◎小径ボーリングツール

## 【難削にも大変刃持の良い】

中～仕上げ用

## 【スロアウェイチップ】

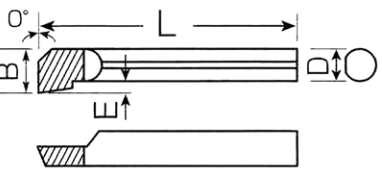
CCGT DCGT TNGG TMRの外径削り  
内外径用ネジ切チップ各種

※ 詳細はカタログをご請求下さい

〈小径ソリッドボーリングツール〉

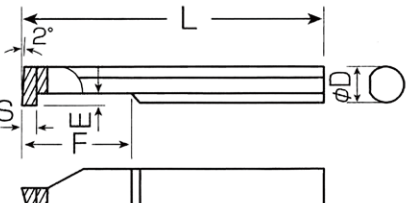
- 1. 防振を重視した強力タイプ（防振超硬合金のシャンクに、切れ刃チップをロー付け）
- 2. 刃持ちが大変良いチップです
- 3. 深穴仕上げ可能

〈NS10形〉 ◎内径加工用 SLT-45（快削用） SLT-60（スチール用） 【単位mm】

| 形状                                                                                | 型番           | 最小加工径φ | E   | F | B   | φD  | L   | ノーズR |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------|-----|---|-----|-----|-----|------|
|  | ※NS10-3.5-4R | 4.1    | 0.5 |   | 4   | 3.5 | 60  | 0    |
|                                                                                   | ※NS10-5R     | 5.8    | 0.7 |   | 5.7 | 5   | 75  |      |
|                                                                                   | NS10-6R      | 7      | 0.9 |   | 6.9 | 6   | 75  |      |
|                                                                                   | NS10-8R      | 9.4    | 1.3 |   | 9.3 | 8   | 110 |      |

※…1サイズ5P以上で受注生産  
代品は次ページのNS30-4014,5021です

〈NS60形〉 ◎内径みぞ加工用 SLT-45（快削用） SLT-60（スチール用）

| 形 状                                                                                                              | 型 番          | 刃 S<br>+0.05<br>0 | φ 最大<br>下穴径 | E   | F  | φ D | L   | ノーズR |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-------------------|-------------|-----|----|-----|-----|------|
|  <p>受注最小ロット<br/>1 サイズ5本以上</p> | ※NS60-5-2R   | 2                 | 6.3         | 1.6 | 20 | 5   | 80  | 0    |
|                                                                                                                  | ※NS60-5-2.5R | 2.5               |             |     |    |     |     |      |
|                                                                                                                  | NS60-6-2R    | 2                 | 7.5         | 2.0 | 20 | 6   | 80  |      |
|                                                                                                                  | NS60-6-2.5R  | 2.5               |             |     |    |     |     |      |
|                                                                                                                  | NS60-6-3.2R  | 3.2               |             |     |    |     |     |      |
|                                                                                                                  | NS60-8-2R    | 2                 | 9.5         | 2.5 | 28 | 8   | 110 |      |
|                                                                                                                  | NS60-8-2.5R  | 2.5               |             |     |    |     |     |      |
|                                                                                                                  | NS60-8-3.2R  | 3.2               |             |     |    |     |     |      |

受注最小ロット  
1サイズ5本以上

◎上記ツール用のホルダー、12.7角と外径φ16を別途用意

※…1サイズ5P以上で受注生産  
代品は次ページのNS60-4010,4015,5010,5015,5020です

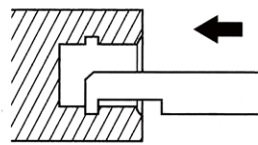
小径中グリ加工用ツール（オール超硬）

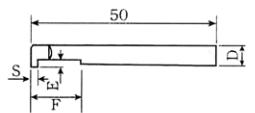
◎内径加工の多様化にお応えします

※合金鋼、SUS、SUMなど幅広い材料に適用

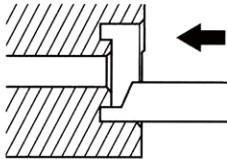
【単位mm】

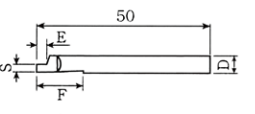
《溝入れ》NS60



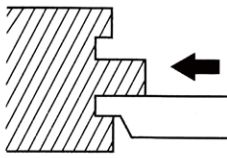
| 形状                                                                                  | 型番                     | φ最小<br>穴径 | 刃S         | E   | F  | φD |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|-----------|------------|-----|----|----|
|  | NC-35 (TiN付)           | 4.2       | 1.0<br>1.5 | 1.0 | 10 | 4  |
|                                                                                     | NS60-4010<br>NS60-4015 |           |            |     |    |    |
|                                                                                     | NS60-5015<br>NS60-5020 | 5.2       | 1.5<br>2.0 | 1.2 | 15 | 5  |
|                                                                                     | NS60-6020              | 6.2       | 2.0        | 1.4 | 15 | 6  |

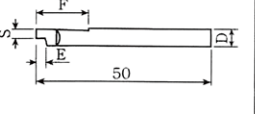
《端面溝入れ》NS62



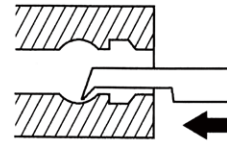
| 形状                                                                                   | 型番                                   | φ最小<br>穴径 | 刃S                 | E                 | F  | φD |
|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|-----------|--------------------|-------------------|----|----|
|  | NC-35 (TiN付)                         | 5.2       | 0.75<br>1.0        | 1.1<br>1.4        | 14 | 4  |
|                                                                                      | NS62-40075<br>NS62-4010              |           |                    |                   |    |    |
|                                                                                      | NS62-50075<br>NS62-5010<br>NS62-5015 | 6.2       | 0.75<br>1.0<br>1.5 | 1.1<br>1.4<br>2.3 | 21 | 5  |
|                                                                                      | NS62-6010<br>NS62-6015<br>NS62-6020  | 8.2       | 1.0<br>1.5<br>2.0  | 1.4<br>2.4<br>2.8 | 21 | 6  |

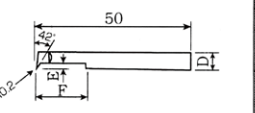
《端面溝入れ》NS63



| 形状                                                                                    | 型番                                   | φ最小<br>穴径 | 刃S                 | E                 | F  | φD |
|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|-----------|--------------------|-------------------|----|----|
|  | NC-35 (TiN付)                         | 5.2       | 0.75<br>1.0        | 1.1<br>1.4        | 14 | 4  |
|                                                                                       | NS63-40075<br>NS63-4010              |           |                    |                   |    |    |
|                                                                                       | NS63-50075<br>NS63-5010<br>NS63-5015 | 6.2       | 0.75<br>1.0<br>1.5 | 1.1<br>1.4<br>2.3 | 21 | 5  |
|                                                                                       | NS63-6010<br>NS63-6015<br>NS63-6020  | 8.2       | 1.0<br>1.5<br>2.0  | 1.4<br>2.4<br>2.8 | 21 | 6  |

《微い加工》NS30



| 形状                                                                                    | 型番           | φ最小<br>穴径 | E   | F  | φD |
|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-----------|-----|----|----|
|  | NC-35 (TiN付) | 4.2       | 0.8 | 14 | 4  |
|                                                                                       | NS30-4014    |           |     |    |    |
|                                                                                       | NS30-5021    | 5.2       | 1.0 | 21 | 5  |
|                                                                                       | NS30-6021    | 6.2       | 1.4 | 21 | 6  |



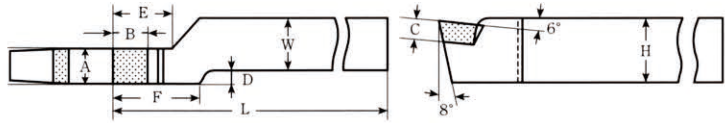
●HT23形・HT24形 溝入れ及び外径切削バイト

〔チップ材種〕

〔NC旋盤にもお使い頂いています。〕

※本図はHT23形（右勝手）を示す

- ・SP20 …ハガネ用
- ・LM20 …ステンレスとハガネ兼用
- ・KH10A…鋳鉄用



【単位mm】

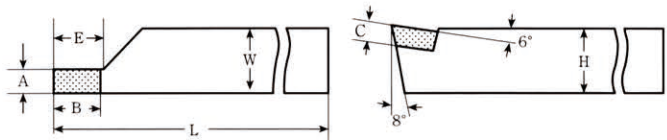
| 型 番                                                |                                                    | チップ寸法                        |                             |                            | シャンク寸法                     |                             |                             |                              |                             |                             |
|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------|------------------------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| 右勝手                                                | 左勝手                                                | A                            | B                           | C                          | D                          | W                           | H                           | L                            | E                           | F                           |
| HT23-2-5<br>〃 -6                                   | HT24-2-5<br>〃 -6                                   | 5<br>6                       | 13<br>〃                     | 6<br>〃                     | 3<br>〃                     | 13<br>〃                     | 16<br>〃                     | 120<br>〃                     | 17<br>〃                     | 25<br>〃                     |
| HT23-3-4<br>〃 -5<br>〃 -6<br>〃 -8<br>〃 -10<br>〃 -12 | HT24-3-4<br>〃 -5<br>〃 -6<br>〃 -8<br>〃 -10<br>〃 -12 | 4<br>5<br>6<br>8<br>10<br>12 | 13<br>〃<br>〃<br>〃<br>〃<br>〃 | 6<br>〃<br>〃<br>〃<br>〃<br>〃 | 3<br>〃<br>〃<br>〃<br>〃<br>〃 | 16<br>〃<br>〃<br>〃<br>〃<br>〃 | 19<br>〃<br>〃<br>〃<br>〃<br>〃 | 140<br>〃<br>〃<br>〃<br>〃<br>〃 | 20<br>〃<br>〃<br>〃<br>〃<br>〃 | 30<br>〃<br>〃<br>〃<br>〃<br>〃 |
| HT23-4-6<br>〃 -8<br>〃 -10<br>〃 -12                 | HT24-4-6<br>〃 -8<br>〃 -10<br>〃 -12                 | 6<br>8<br>10<br>12           | 13<br>〃<br>〃<br>〃           | 6<br>〃<br>〃<br>〃           | 3<br>〃<br>〃<br>〃           | 22<br>〃<br>〃<br>〃           | 25<br>〃<br>〃<br>〃           | 160<br>〃<br>〃<br>〃           | 25<br>〃<br>〃<br>〃           | 35<br>〃<br>〃<br>〃           |

●NS7形・NS8形 溝入れ又はステッキバイト

〔チップ材種〕

※本図はNS7形（右勝手）を示す

- ・SP20 …ハガネ用
- ・LM20 …ステンレスとハガネ兼用
- ・KH10A…鋳鉄用

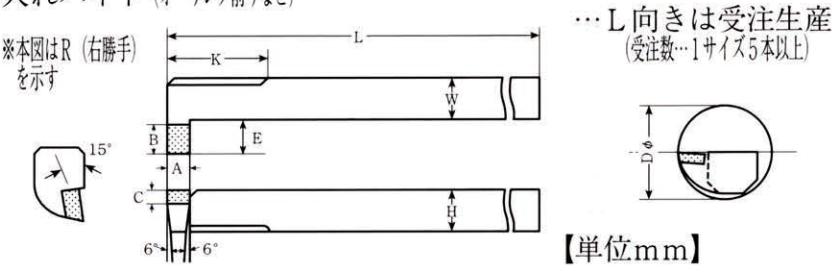


| 型 番                                             |                                                 | チップ寸法                     |                        |                       | シャンク寸法                        |                               |                         |                                  |
|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------|---------------------------|------------------------|-----------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------|----------------------------------|
| 右勝手                                             | 左勝手                                             | A                         | B                      | C                     | E                             | W                             | H                       | L                                |
| NS7-2-3.2<br>〃 2-4<br>〃 3-3.2<br>〃 3-4<br>〃 4-4 | NS8-2-3.2<br>〃 2-4<br>〃 3-3.2<br>〃 3-4<br>〃 4-4 | 3.2<br>4<br>3.2<br>4<br>4 | 13<br>〃<br>〃<br>〃<br>〃 | 6<br>〃<br>〃<br>〃<br>〃 | 14<br>〃<br>〃<br>15<br>〃<br>17 | 16<br>〃<br>〃<br>19<br>〃<br>25 | 16<br>〃<br>〃<br>〃<br>25 | 120<br>〃<br>〃<br>140<br>〃<br>160 |

●HT60形 内径溝入れバイト（オーリング削りなど）

〔チップ材種〕

- ・SP20 …ハガネ用
- ・LM20 …ステンレスとハガネ用
- ・KH10A…鋳鉄用



【単位mm】

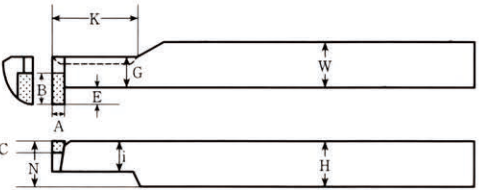
| 型 番                               | チップ寸法       |              |             | シャンク寸法       |              |               |              |              | 最小加工径<br>φD  |
|-----------------------------------|-------------|--------------|-------------|--------------|--------------|---------------|--------------|--------------|--------------|
|                                   | A           | B            | C           | W            | H            | L             | E            | K            |              |
| HT60-2-8-4<br>〃 -6<br>〃 -8        | 4<br>6<br>8 | 19<br>〃<br>〃 | 6<br>〃<br>〃 | 16<br>〃<br>〃 | 16<br>〃<br>〃 | 180<br>〃<br>〃 | 8<br>〃<br>〃  | 50<br>〃<br>〃 | 30<br>〃<br>〃 |
| ※ HT60-2-15-4<br>※ 〃 -6<br>※ 〃 -8 | 4<br>6<br>8 | 19<br>〃<br>〃 | 6<br>〃<br>〃 | 16<br>〃<br>〃 | 16<br>〃<br>〃 | 180<br>〃<br>〃 | 15<br>〃<br>〃 | 50<br>〃<br>〃 | 37<br>〃<br>〃 |
| HT60-3-10-4<br>〃 -6<br>〃 -8       | 4<br>6<br>8 | 19<br>〃<br>〃 | 6<br>〃<br>〃 | 19<br>〃<br>〃 | 19<br>〃<br>〃 | 230<br>〃<br>〃 | 10<br>〃<br>〃 | 65<br>〃<br>〃 | 40<br>〃<br>〃 |
| HT60-3-20-4<br>〃 -6<br>〃 -8       | 4<br>6<br>8 | 13<br>〃<br>〃 | 6<br>〃<br>〃 | 19<br>〃<br>〃 | 19<br>〃<br>〃 | 230<br>〃<br>〃 | 20<br>〃<br>〃 | 65<br>〃<br>〃 | 44<br>〃<br>〃 |
| ※ HT60-4-15-4<br>※ 〃 -6<br>※ 〃 -8 | 4<br>6<br>8 | 19<br>〃<br>〃 | 6<br>〃<br>〃 | 25<br>〃<br>〃 | 25<br>〃<br>〃 | 300<br>〃<br>〃 | 15<br>〃<br>〃 | 80<br>〃<br>〃 | 52<br>〃<br>〃 |

※印…1サイズ3本以上で受注生産

☆スモールツール

●HT60形 内径溝入れバイト

〔チップ材種〕・SLT-60…ハガネとステンレス兼用



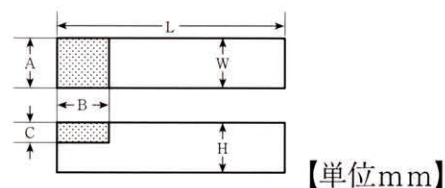
| 型 番               | チップ寸法    |          |          | シャンク寸法    |           |          |           |          |          |         |        | φ<br>最小<br>加工径 |
|-------------------|----------|----------|----------|-----------|-----------|----------|-----------|----------|----------|---------|--------|----------------|
|                   | A        | B        | C        | W         | H         | 全長       | N         | G        | i        | K       | E      |                |
| HT60-10-3.3<br>-4 | 3.3<br>4 | 1.1<br>〃 | 3.0<br>〃 | 10.0<br>〃 | 10.0<br>〃 | 120<br>〃 | 9.5<br>〃  | 7.0<br>〃 | 5.8<br>〃 | 16<br>〃 | 4<br>〃 | 12<br>〃        |
| HT60-13-3.3<br>-4 | 3.3<br>4 | 1.1<br>〃 | 3.0<br>〃 | 13.0<br>〃 | 13.0<br>〃 | 120<br>〃 | 12.5<br>〃 | 9.0<br>〃 | 7.8<br>〃 | 18<br>〃 | 6<br>〃 | 16<br>〃        |



●NS2形 平バイト並びにターレット用ボックスバイト

[チップ材種]

- ・SLT-60…ハガネとステンレス用



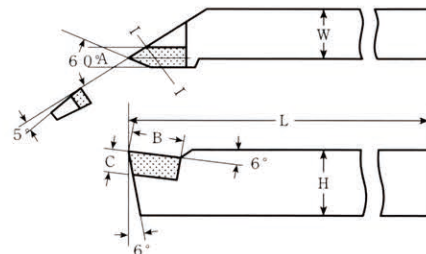
| 型 番    | チップ寸法 |    |   | シャンク寸法 |      |    |
|--------|-------|----|---|--------|------|----|
|        | A     | B  | C | W      | H    | L  |
| NS2-8  | 8     | 10 | 3 | 8      | 8    | 60 |
| NS2-10 | 9.5   | 13 | 4 | 9.5    | 9.5  | 60 |
| NS2-13 | 12.7  | 16 | 4 | 12.7   | 12.7 | 70 |

●NS13・NS14形 外径ネジ切りバイト

[チップ材種]

- ・SP20…ハガネ用
- ・LM20…ステンレスとハガネ用

※本図はNS13形(右勝手)を示す



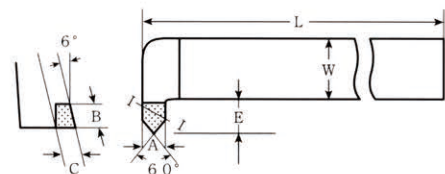
| 型 番    |        | チップ寸法 |    |   | 使用<br>チップ<br>名 | シャンク寸法 |    |     |
|--------|--------|-------|----|---|----------------|--------|----|-----|
| 右勝手    | 左勝手    | A     | B  | C |                | W      | H  | L   |
| NS13-1 | NS14-1 | 5     | 13 | 4 | ト-1            | 11     | 13 | 100 |
| NS13-2 | NS14-2 | 6     | 16 | 5 | ト-2            | 14     | 16 | 120 |
| NS13-3 | NS14-3 | 7     | 19 | 6 | ト-3            | 17     | 19 | 140 |
| NS13-4 | NS14-4 | 9     | 22 | 8 | ト-4            | 23     | 25 | 160 |

●15形 孔ネジ切り

[チップ材種]

- ・SP20…ハガネ用
- ・LM20…ステンレスとハガネ兼用

※本図は15形(右勝手)を示す

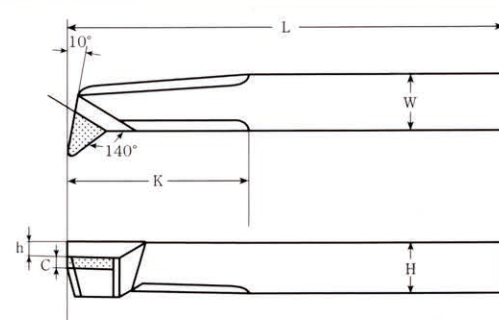


| 型 番  | チップ寸法 |    |   | 使用<br>チップ | シャンク寸法 |    |     |    | φ<br>最小<br>加工径 |
|------|-------|----|---|-----------|--------|----|-----|----|----------------|
| 右勝手  | A     | B  | C |           | W      | H  | L   | E  |                |
| 15-2 | 6     | 10 | 4 | 05-2      | 16     | 16 | 140 | 10 | 35             |
| 15-3 | 7     | 12 | 5 | 05-3      | 19     | 19 | 160 | 12 | 42             |

●NS11形 穴くりバイト

[チップ材種]

- ・LP10T…サーメット (研磨の際、特にご注意下さい)
- ・SP20…ハガネ用
- ・LM20…ステンレスとハガネ兼用
- ・KH10A…鉄鋼用



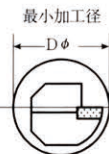
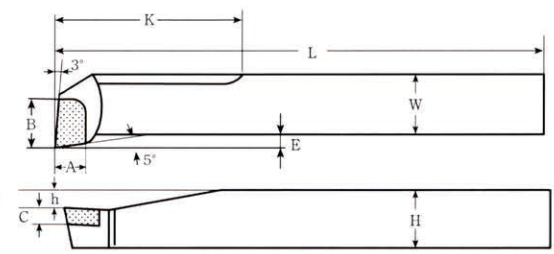
【単位:mm】

| 型 番    | チップ寸法 |      | シャンク寸法 |    |     |   |    | 最小<br>加工径<br>φ |
|--------|-------|------|--------|----|-----|---|----|----------------|
|        | C     | JIS  | W      | H  | L   | h | K  |                |
| NS11-0 | 3     | 06-0 | 10     | 10 | 140 | 2 | 40 | 18             |
| NS11-1 | 〃     | 〃    | 13     | 13 | 160 | 3 | 43 | 22             |
| NS11-2 | 〃     | 06-1 | 16     | 16 | 180 | 5 | 55 | 25             |
| NS11-3 | 4     | 06-2 | 19     | 19 | 230 | 〃 | 75 | 32             |
| NS11-4 | 5     | 06-3 | 25     | 25 | 300 | 〃 | 95 | 42             |

●NS6形 強力穴くりバイト

[チップ材種]

- ・LP10T…サーメット (きれいに仕上がりますが研磨の際、ご注意ください)
- ・SP20…ハガネ用
- ・LM20…ステンレスとハガネ用



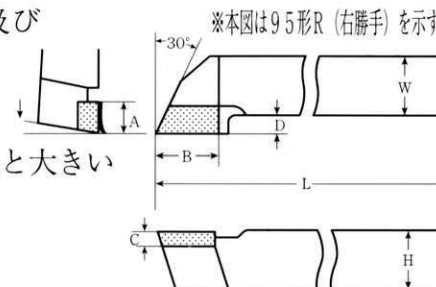
| 型 番    | チップ寸法 |    |   | シャンク寸法 |    |     |   |   |    | φD |
|--------|-------|----|---|--------|----|-----|---|---|----|----|
|        | A     | B  | C | W      | H  | L   | E | h | K  |    |
| NS6-1R | 6     | 10 | 3 | 13     | 13 | 150 | 6 | 5 | 35 | 19 |
| NS6-2R | 9     | 13 | 〃 | 16     | 16 | 180 | 7 | 〃 | 60 | 23 |
| NS6-3R | 11    | 16 | 4 | 19     | 19 | 230 | 9 | 〃 | 80 | 30 |

●95形 (RとL) エリコン做い及び片刃用バイト

[チップ材種]

- ・LM20…ステンレス用

- 【特長】
- ①前切り刃角が30°と大きい
  - ②チップが厚い



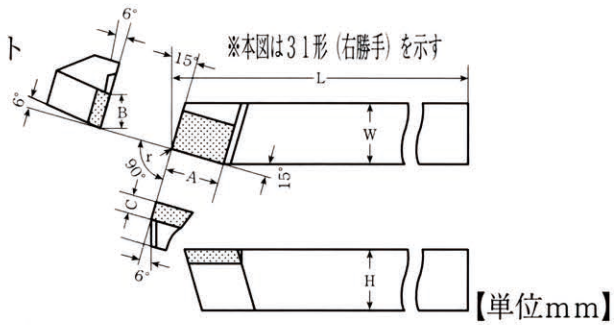
| 型 番   | チップ寸法 |    |   | 使用<br>チップ<br>名 | シャンク寸法 |    |     |   |
|-------|-------|----|---|----------------|--------|----|-----|---|
| 右勝手   | A     | B  | C |                | W      | H  | L   | D |
| 95-3R | 10    | 20 | 7 | 09E-1          | 19     | 19 | 140 | 7 |
| 95-4R | 〃     | 〃  | 〃 | 〃              | 25     | 25 | 160 | 〃 |



## ◎ 31・32形 斜剣バイト

〔チップ材種〕

- ・SP20 …ハガネ用
- ・LM20 …ステンレスとハガネ兼用
- ・KH10A…鉄鋼用

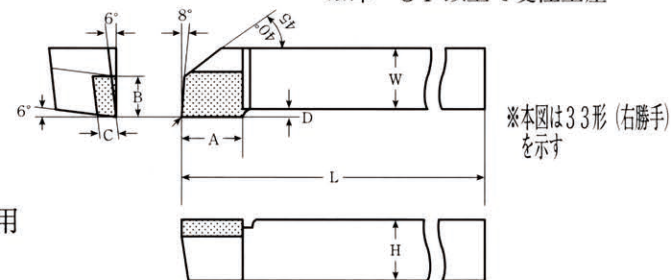


| 型番    |      | チップ寸法 |    |   | 使用チップ | シャンク寸法 |    |     |
|-------|------|-------|----|---|-------|--------|----|-----|
| 右勝手   | 左勝手  | A     | B  | C |       | W      | H  | L   |
| 31-1  | 32-1 | 13    | 9  | 3 | 01-1  | 13     | 13 | 100 |
| 31-2  | 32-2 | 16    | 11 | 4 | 01-2  | 16     | 16 | 120 |
| 31-3  | 32-3 | 19    | 13 | 5 | 01-3  | 19     | 19 | 140 |
| 31-4  | 32-4 | 22    | 15 | 6 | 01-4  | 25     | 25 | 160 |
| ※31-5 | 32-5 | 25    | 17 | 7 | 01-5  | 30     | 30 | 180 |
| ※31-6 | 32-6 | 30    | 20 | 8 | 01-6  | 30     | 35 | 200 |

## ◎ 33・34形 片刃バイト

〔チップ材種〕

- ・SP20 …ハガネ用
- ・LM20 …ステンレスとハガネ兼用
- ・LM40 …ステンレスとハガネの断続用
- ・KH10A…鉄鋼用

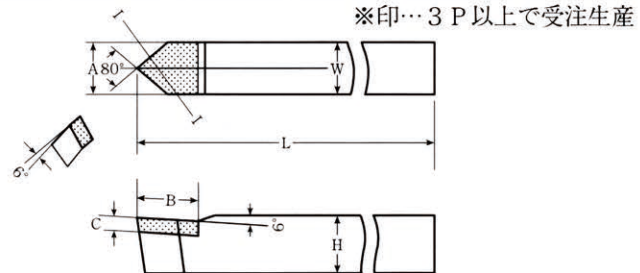


| 型番    |      | チップ寸法 |    |   | 使用チップ | シャンク寸法 |    |    |     |
|-------|------|-------|----|---|-------|--------|----|----|-----|
| 右勝手   | 左勝手  | A     | B  | C |       | D      | W  | H  | L   |
| 33-0  | 34-0 | 10    | 6  | 3 | 04-0  | 0      | 10 | 10 | 80  |
| 33-1  | 34-1 | 13    | 9  | 4 | 04-1  | 4      | 13 | 13 | 100 |
| 33-2  | 34-2 | 16    | 11 | 5 | 04-2  | 5      | 16 | 16 | 120 |
| 33-3  | 34-3 | 19    | 13 | 6 | 04-3  | 6      | 19 | 19 | 140 |
| 33-4  | 34-4 | 22    | 15 | 7 | 04-4  | 7      | 22 | 22 | 160 |
| ※33-5 | 34-5 | 25    | 17 | 8 | 04-5  | 8      | 25 | 25 | 180 |
| ※33-6 | 34-6 | 30    | 20 | 9 | 04-6  | 9      | 30 | 30 | 200 |

## ◎ 35形 真剣バイト

〔チップ材種〕

- ・SP20 …ハガネ用
- ・LM20 …ステンレスとハガネ兼用

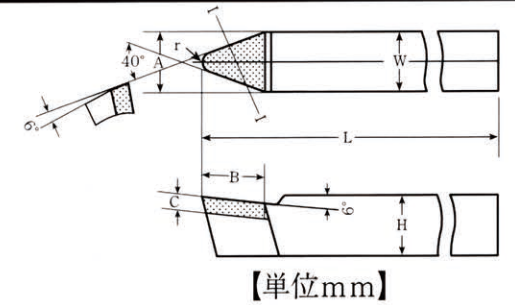


| 型番   | チップ寸法 |    |   | 使用チップ | シャンク寸法 |    |     |
|------|-------|----|---|-------|--------|----|-----|
|      | A     | B  | C |       | W      | H  | L   |
| 35-1 | 13    | 13 | 3 | 07-1  | 13     | 13 | 100 |
| 35-2 | 16    | 16 | 4 | 07-2  | 16     | 16 | 120 |
| 35-3 | 19    | 19 | 5 | 07-3  | 19     | 19 | 140 |

## ◎ 36形 先丸剣バイト

〔チップ材種〕

- ・SP20 …ハガネ用
- ・LM20 …ステンレスとハガネ兼用
- ・LM40 …ステンレスとハガネの断続用
- ・KH10A…鉄鋼用



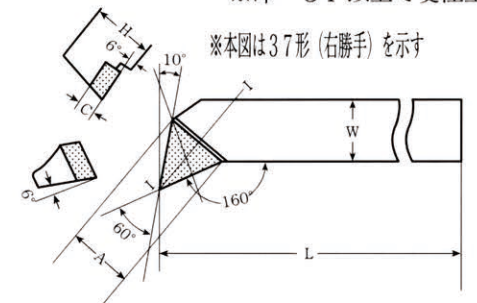
| 型番    |     | チップ寸法 |    |   | 使用チップ | シャンク寸法 |    |     |
|-------|-----|-------|----|---|-------|--------|----|-----|
| 右勝手   | 左勝手 | A     | B  | C |       | W      | H  | L   |
| 36-0  |     | 10    | 10 | 3 | 06-0  | 10     | 10 | 80  |
| 36-1  |     | 13    | 13 | 4 | 06-1  | 13     | 13 | 100 |
| 36-2  |     | 16    | 16 | 5 | 06-2  | 16     | 16 | 120 |
| 36-3  |     | 19    | 19 | 6 | 06-3  | 19     | 19 | 140 |
| 36-4  |     | 22    | 22 | 7 | 06-4  | 22     | 22 | 160 |
| ※36-5 |     | 25    | 25 | 8 | 06-5  | 25     | 25 | 180 |
| ※36-6 |     | 30    | 30 | 9 | 06-6  | 30     | 30 | 200 |

※印…3P以上で受注生産

## ◎ 37・38形 隅バイト

〔チップ材種〕

- ・SP20 …ハガネ用
- ・LM20 …ステンレスとハガネ兼用

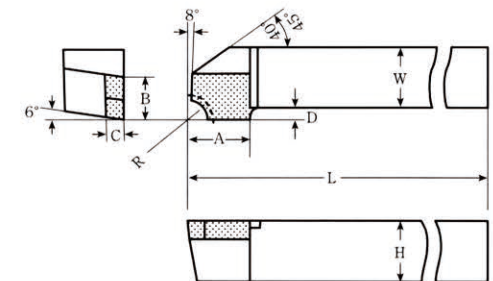


| 型番   |      | チップ寸法 |   | 使用チップ | シャンク寸法 |    |     |
|------|------|-------|---|-------|--------|----|-----|
| 右勝手  | 左勝手  | A     | C |       | W      | H  | L   |
| 37-2 | 38-2 | 15    | 4 | 03-2  | 16     | 16 | 120 |
| 37-3 | 38-3 | 18    | 5 | 03-3  | 19     | 19 | 140 |

## ◎ 33形・Rバイト

〔チップ材種〕

- ・LM20 …ステンレスとハガネ兼用



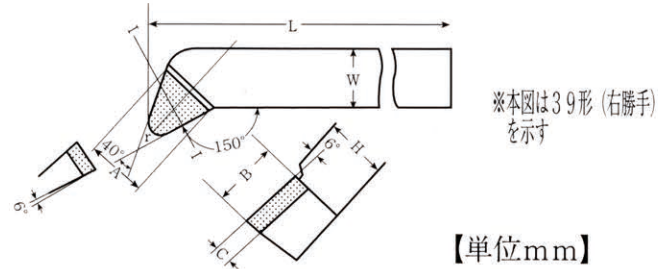
| 型番      |     | チップ寸法 |    |    |    | 使用チップ | シャンク寸法 |    |    |     |
|---------|-----|-------|----|----|----|-------|--------|----|----|-----|
| 右勝手     | 左勝手 | A     | B  | C  | R  |       | D      | W  | H  | L   |
| 33-3-3R |     | 19    | 13 | 5  | 3  | 04-3  | 5      | 19 | 19 | 140 |
| 4R      |     | 13    | 13 | 4  | 4  | 04-4  | 4      | 13 | 13 | 100 |
| 5R      |     | 16    | 16 | 5  | 5  | 04-5  | 5      | 16 | 16 | 120 |
| 33-4-6R |     | 22    | 15 | 6  | 6  | 04-6  | 6      | 22 | 22 | 160 |
| 8R      |     | 19    | 19 | 8  | 8  | 04-8  | 8      | 19 | 19 | 140 |
| 10R     |     | 13    | 13 | 10 | 10 | 04-10 | 10     | 13 | 13 | 100 |

〔3P以上で受注生産〕



◎ 39・40形 先丸隅バイト

- 〔チップ材種〕  
 ・SP20 …ハガネ用  
 ・LM20 …ステンレスとハガネ用  
 ・LM40 …ステンレスとハガネの断続用  
 ・KH10A…鉄鋼用



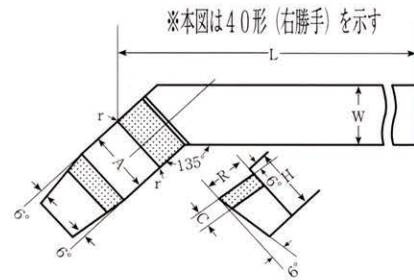
【単位mm】

| 型番    |      | チップ寸法 |    |   | 使用チップ | シャンク寸法 |    |     |
|-------|------|-------|----|---|-------|--------|----|-----|
| 右勝手   | 左勝手  | A     | B  | C |       | W      | H  | L   |
| 39-0  | 40-0 | 10    | 10 | 3 | 06-0  | 10     | 10 | 80  |
| 39-1  | 40-1 | 13    | 13 | 4 | 06-1  | 13     | 13 | 100 |
| 39-2  | 40-2 | 16    | 16 | 4 | 06-2  | 16     | 16 | 120 |
| 39-3  | 40-3 | 19    | 19 | 5 | 06-3  | 19     | 19 | 140 |
| 39-4  | 40-4 | 22    | 22 | 6 | 06-4  | 25     | 25 | 160 |
| ※39-5 | 40-5 | 25    | 25 | 7 | 06-5  | 30     | 30 | 180 |
| ※39-6 | 40-6 | 30    | 30 | 8 | 06-6  | 30     | 35 | 200 |

※印…3P以上で受注生産

◎ 41・42形 向いバイト

- 〔チップ材種〕  
 ・SP20 …ハガネ用  
 ・LM20 …ステンレスとハガネ兼用  
 ・KH10A…鉄鋼用

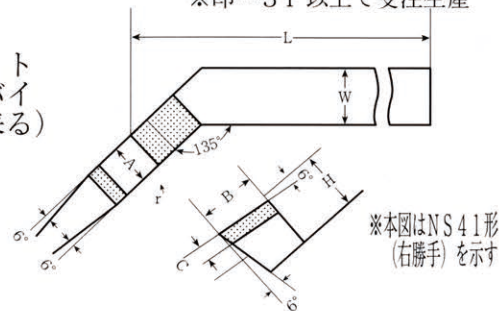


| 型番    |      | チップ寸法 |    |   | 使用チップ | シャンク寸法 |    |     |
|-------|------|-------|----|---|-------|--------|----|-----|
| 右勝手   | 左勝手  | A     | B  | C |       | W      | H  | L   |
| 41-1  | 42-1 | 13    | 9  | 3 | 02-1  | 13     | 13 | 100 |
| 41-2  | 42-2 | 16    | 11 | 4 | 02-2  | 16     | 16 | 120 |
| 41-3  | 42-3 | 19    | 13 | 5 | 02-3  | 19     | 19 | 140 |
| 41-4  | 42-4 | 22    | 15 | 6 | 02-4  | 25     | 25 | 160 |
| ※41-5 | 42-5 | 25    | 17 | 7 | 02-5  | 30     | 30 | 180 |
| ※41-6 | 42-6 | 30    | 20 | 8 | 02-6  | 30     | 35 | 200 |

※印…3P以上で受注生産

◎ NS41・42形 外径及び面削りバイト  
(剣と片刃を一本のバイトで使い分けが出来る)

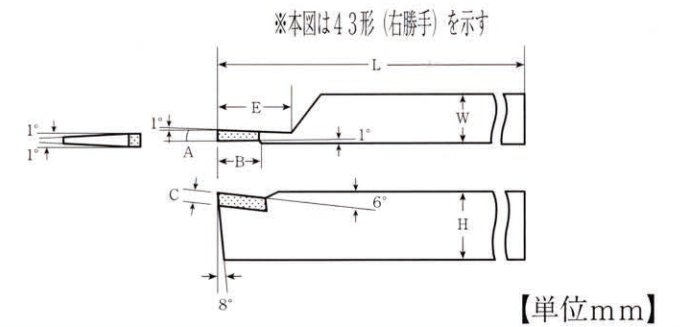
- 〔チップ材種〕  
 ・SP20…ハガネ用  
 ・LM20…ステンレスとハガネ兼用



| 型番      |         | チップ寸法 |    |   | 使用チップ | シャンク寸法 |    |     |
|---------|---------|-------|----|---|-------|--------|----|-----|
| 右勝手     | 左勝手     | A     | B  | C |       | W      | H  | L   |
| NS41-2B | —       | 11    | 16 | 4 | 02-2  | 16     | 16 | 120 |
| NS41-3C | NS42-3C | 13    | 19 | 5 | 02-2  | 19     | 19 | 140 |
| NS41-4C | —       | 13    | 19 | 5 | 02-3  | 25     | 25 | 160 |

◎ 43・44形 突切バイト

- 〔チップ材種〕  
 ・SP20 …ハガネ用  
 ・LM20 …ステンレスとハガネ兼用  
 ・KH10A…鉄鋼用

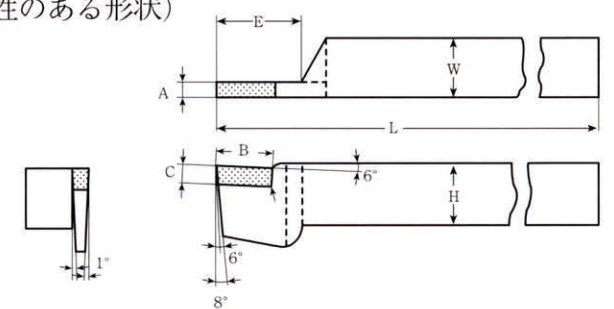


【単位mm】

| 型番   |      | チップ寸法 |    |   | 使用チップ | シャンク寸法 |    |     |    |
|------|------|-------|----|---|-------|--------|----|-----|----|
| 右勝手  | 左勝手  | A     | B  | C |       | W      | H  | L   | E  |
| 43-2 | 44-2 | 4     | 13 | 4 | 08-3  | 13     | 19 | 120 | 20 |
| 43-3 | 44-3 | 4     | 15 | 5 | ル-2   | 16     | 22 | 140 | 24 |
| 43-4 | 44-4 | 5     | 17 | 6 | ル-3   | 19     | 25 | 160 | 30 |

◎ 21形 突切バイト (首が長く剛性のある形状)

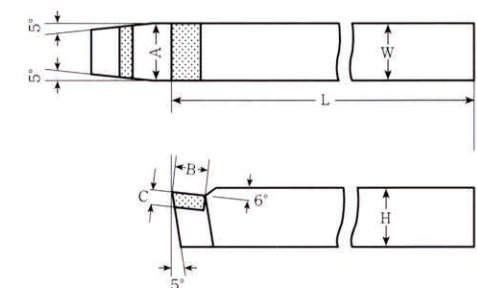
- 〔チップ材種〕  
 ・SP20 …ハガネ用  
 ・LM20 …ステンレスとハガネ兼用



| 型番   | チップ寸法 |    |   | 使用チップ | シャンク寸法 |    |     |    |
|------|-------|----|---|-------|--------|----|-----|----|
|      | A     | B  | C |       | W      | H  | L   | E  |
| 21-1 | 3     | 13 | 4 | ル-1   | 13     | 13 | 120 | 17 |
| 21-2 | 4     | 15 | 5 | ル-2   | 16     | 16 | 140 | 20 |
| 21-3 | 5     | 17 | 6 | ル-3   | 19     | 19 | 160 | 35 |

◎ 20形 平バイト

- 〔チップ材種〕  
 ・SP20…ハガネ用  
 ・LM20…ステンレスとハガネ兼用



| 型番   | チップ寸法 |    |   | 使用チップ | シャンク寸法 |    |     |
|------|-------|----|---|-------|--------|----|-----|
|      | A     | B  | C |       | W      | H  | L   |
| 20-1 | 13    | 9  | 3 | 02-1  | 13     | 13 | 100 |
| 20-2 | 16    | 11 | 4 | 02-2  | 16     | 16 | 120 |
| 20-3 | 19    | 13 | 5 | 02-3  | 19     | 19 | 140 |
| 20-4 | 22    | 15 | 6 | 02-4  | 25     | 25 | 160 |

〔3P以上で受注生産〕



より良い品の

## 日進グリーン超硬バイト ご使用用途

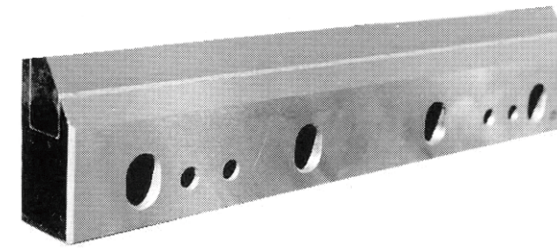
☆難削材にも刃持ち良く、  
優れた威力を発揮します。

### 《 チップ材種 》

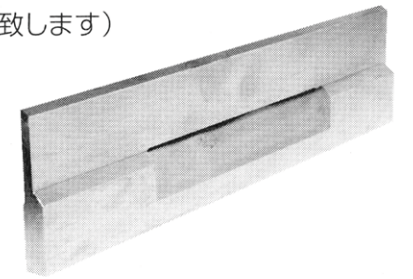
| JIS記号 | 材 種                    | JIS基準に対するチップの比較 | 特 長 と 作 業 条 件                                                                                  |
|-------|------------------------|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| サーメット | LP10T<br>型番と数によっては作れます | HRA91~92・P15の韌性 | スチール関係の中～仕上げ用<br>きれいな仕上がり面が得られます。(研磨に特にご注意下さい)                                                 |
| P10   | SP10<br>受注生産           | P10の耐磨耗性・P15の   | ハガネ、合金鋼関係の中～仕上げ用<br>(割れやすい為、研磨の際ご注意ください)                                                       |
| P20   | SP20                   | P15の ・P25の      | ハガネ、合金鋼関係の中切削用<br>一般のP20に比べ難削材にも刃持ち良い。                                                         |
| M10   | LM10<br>受注生産           | M10の ・M15の      | 切削中、表面硬化しやすい非削材(ステンレスなど)の連続<br>切削用<br>耐熱鋼にも適します。                                               |
| M20   | LM20                   | M20の ・M30の      | 韌性大の材種です。ステンレス関係の多少の断続切<br>削(完全な断続切削には、LM40が適します)又は、鋳鋼とハガネ関係<br>の断続粗削りにも適します。                  |
| M40   | LM40<br>型番により即納        | M35の ・M40の      | ステンレス関係の断続切削又は、ステンレスの低速<br>切削用です。(ステンレス関係のセーパー、プレーナー用としても最適です)                                 |
| K01   | KH03<br>型番により即納        | K01の ・K05の      | K01のうち、最も硬質で耐磨耗性に優れている材<br>種です。(納期10日間)                                                        |
| K01   | KH05                   | K05の ・K10の      | 特に刃先強度があり、高い耐磨耗性も兼ね備えてお<br>ります。(チルドロールのような、ねば強い被削材にすばらしい性能を発揮致します)                             |
| K10   | KH10A                  | K10の ・K15の      | K10のうち、最も韌性が大の材種です。<br>(難削、合金、鋳鉄関係の多少の断続切削にも適します)                                              |
| K20   | KH20<br>受注生産           | K20の ・K30の      | 鋳鉄関係の断続切削、又は凹凸のはげしい場合の粗<br>削り用並びに、低速切削用として性能を発揮致しま<br>す。(フライスブレード、セーパー、プレーナー用としても最適です)(納期10日間) |

## 《超硬耐摩耗品・粉碎刃等》

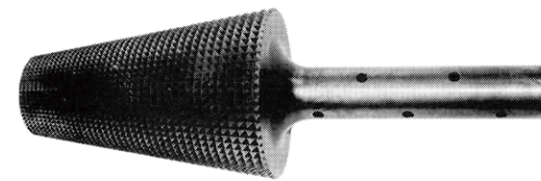
◎スクラップチョッパー刃 回転刃



◎センターレスブレード  
(修理も致します)

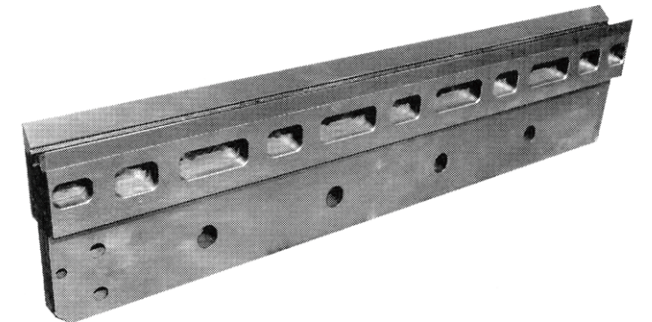


◎ミーリング加工用切削刃

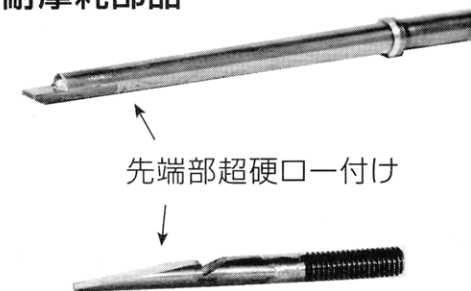


◎カートリッジ式ブレード

☆実用新案登録  
3152413号



◎耐摩耗部品



先端部超硬ロー付け

### ここが利点！

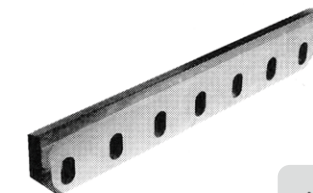
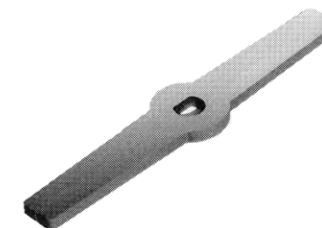
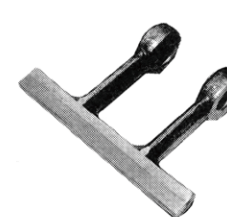
- ①超硬1枚のサイズは、長さ約1m、幅4mm以上で製作可
- ②超硬破損の時は、その部分のカートリッジ交換のみ
- ③経年変化による台金全体のソリがない
- ④超硬チップ同士の隙間0.08mm以内

◎粉碎機・破砕機用 回転刃

〈ハンマー〉

〈プロペラ刃〉

〈破砕刃〉

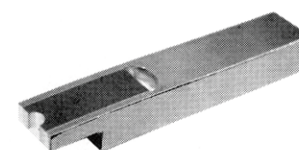


〔粉碎機の一例〕

- ・ペットボトル粉碎機
- ・ガラス粉碎機
- ・食品リサイクル粉碎機
- ・塩ビ管粉碎機
- ・ゴムの粉碎と切断

これらの機械に使用する  
破砕刃も製作致します

◎ワイヤー切断刃



◎治具部品

